



MODE D'EMPLOI

DESCRIPTION:

L'Alloybond est un adhésif pour l'amalgame libérateur de fluor à résistance élevée. Les groupements de résine de diméthacrylate particuliers à l'Alloybond assurent une réticulation accrue et une résistance supérieure. L'Alloybond ne contient ni bis-GMA ni bis-phenol A.

INSTRUCTIONS:

Isoler la dent. Préparer la cavité. Note : La matrice doit être encirée avant l'emploi. Ne pas utiliser de vernis isolant. Les revêtements de Ca(OH)₂ ne sont pas nécessaires.

1. Mordancer la surface de la dent et tout verre ionomère au moyen d'acide phosphorique à 37 % pendant 20 secondes. (Type Super Etch)
2. Laver soigneusement.
3. Enlever l'excédent d'eau, maintenir humecté.
4. Appliquer de l'Alloybond Primer (décapant) jusqu'à saturation de toutes les surfaces internes.
5. Faire évaporer le solvant à l'aide d'un léger jet d'air sec et sans huile pendant 2 secondes. Laisser la surface brillante.
6. Photopolymériser pendant 10 secondes.
7. Mélanger une goutte d'Alloybond Base et une goutte d'Alloybond Catalyst.
8. Appliquer le mélange sur toutes les surfaces internes.
9. Commencer la trituration de l'amalgame.
10. Condenser et ciseler l'amalgame dans les 60 secondes qui suivent l'application d'Alloybond et d'Alloybond Base, ou mettre en place le composite 60 secondes après l'application du mélange d'Alloybond et d'Alloybond Base.

PRECAUTIONS:

1. Éviter tout contact de l'acide avec les tissus de la bouche, les yeux et la peau. En cas de contact accidentel, laver soigneusement avec de l'eau. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin.
2. Éviter tout contact prolongé de l'Alloybond avec la peau ou les tissus de la bouche, car il risque de provoquer une inflammation des tissus de la bouche ou une sensibilisation de la peau.
3. Arrêter immédiatement l'utilisation de l'Alloybond chez les personnes que l'on sait allergiques aux résines.
4. **Tenir hors de portée des enfants.**

Produit réservé exclusivement à l'usage de la profession dentaire.

CONDITIONS DE STOCKAGE:

1. Stocker l'Alloybond à une température comprise entre 10 °C et 20°C (50°F - 68 °F).
2. Amener à la température ambiante avant l'emploi.
3. Ne pas exposer au soleil.
4. Reboucher le flacon immédiatement après usage.

CONTENU:

Coffret d'Alloybond

code n° 5544001

- 1 x 5 ml d'Alloybond Primer (conditionneur)
- 1 x 5 ml d'Alloybond Base
- 1 x 5 ml d'Alloybond Catalyst (catalyseur)
- 1 seringue de 2 ml de Super Etch (mordanceur)
- Pinceaux, manches, bloc de malaxage
- 25 applicateurs

Recharge:

Alloybond Primer (conditionneur)

code n° 5544011

- 1 x 5 ml d'Alloybond Primer (conditionneur)

Alloybond Base

code n° 5544010

- 1 x 5 ml d'Alloybond Base

Alloybond Catalyst (catalyseur)

code n° 5544012

- 1 x 5 ml d'Alloybond Catalyst (catalyseur)



Fabriqué en Australie par SDI Limitée
Bayswater, Victoria 3153
Australie 1 800 337 003
Autriche 00800 022 55 734
Brésil 0800 770 1735
France 00800 022 55 734
Allemagne 0800 100 5759
Irlande 01 886 9577
Italie 800 780625
Nouvelle Zélande 0800 734 034
Espagne 00800 022 55 734
Royaume-Uni 00800 022 55 734
États-Unis et Canada 1 800 228 5166
www.sdi.com.au



SDI Dental Limited
Block 8, St Johns Court
Swords Road, Santry
Dublin 9, Irlande
Tél +353 1 886 9577