

MATÉRIEL NECESSAIRE:

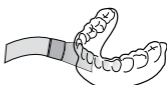
- Modèle détente, diminuer la base pour que celle-ci s'étende légèrement sur le bord de la gencive.
- Plaque thermoformable SDI pour la gouttière
- Résine d'espacement SDI
- Lampe à photopolymériser
- Appareil à thermoformer les gouttières

PROCÉDURE

1. Appliquez approximativement 0.5 mm de résine d'espacement sur les dents sur le modèle sélectionné pour le traitement. Appliquez jusqu'à 2.5 - 3.5 mm de la ligne gingivale.

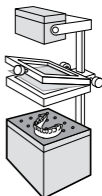


2. Photopolymériser chaque dent pendant 20 secondes.



3. Bloquer fermement la plaque thermoformable sur son support. Note: nous recommandons d'ajuster la plaque sur son support avec une cale en caoutchouc. Pour éviter à la plaque de glisser pendant la montée en température.

4. Positionnez la plaque sur le support pour être chauffée.

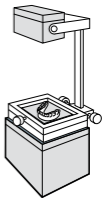


5. Placez le modèle au centre de la base.

6. Positionnez l'élément préchauffé sur la plaque.

7. Chauffez jusqu'à ce que le matériel commence à s'affaisser. Arrêter la chauffe. Note: l'épaisseur de la gouttière dépendra d'un certain nombre de facteurs, expl. le temps de chauffe, position de l'élément de chauffage sur la plaque etc.

8. Abaisser la plaque sur le modèle.

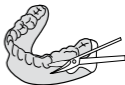


9. Mettre en aspiration sous vide pendant 10 seconde pour obtenir une bonne adaptation sur l'empreinte.

10. Laisser refroidir le modèle avant de l'enlever du thermoformeur.

11. Enlevez avec précaution la gouttière de l'impression.

12. Découper la gouttière jusqu'à 0,5mm du bord gingival.



Attention: Vérifier que l'embout de la seringue de résine d'espacement est fermement vissé sur la seringue.

PRÉCAUTIONS: Éviter le contact prolongé de la résine d'espacement avec la peau lors de l'extrusion, pouvant générer une inflammation ou une irritation cutanée. Toute personne ayant des allergies à la résine d'espacement doit immédiatement arrêter son utilisation. Le MSDS pour la résine d'espacement est disponible sur notre site ou en contactant notre représentant régional.

Note pour la première utilisation, ou après une longue période de stockage, faire sortir une petite quantité de résine d'espacement sur un bloc de mélange, pour vous familiariser avec la viscosité et le taux d'extrusion. Utiliser à température ambiante. Ne pas exposer les plaques à la lumière directe.

Résine d'espacement 2 recharges de 2 seringues

Commande 7700012

2 x 1 gr de résine d'espacement en seringue

Plaques pour gouttière -recharge de 1 mm

commande 7750005

20 recharges