



·wave ·wave mv  
·wave hv

中文

## 使用說明

### 光聚合流動性合成樹脂修復系統

#### 材料說明

WAVE是一種不透射性(Radiopaque)、可釋出氣之光聚合流動性樹脂(Composite)，可直接流入修復部位。WAVE有14種受歡迎的色調—牙釉質色調：A1, A2, A3, A3.5, B2, B1, B3, C2, C3, D3，門齒(incisal)，牙齦(gingival)及漂白(bleach)；和OA2牙本質色調。

#### 成份 WAVE

35% 重量 為多功能的甲基丙烯酸酯(multifunctional methacrylic ester)  
65% 重量 為無機充填物(inorganic filler)

#### WAVE MV

40% 重量 為多功能的甲基丙烯酸酯(multifunctional methacrylic ester)  
60% 重量 為無機充填物(inorganic filler)

#### WAVE HV

34% 重量 為多功能的甲基丙烯酸酯(multifunctional methacrylic ester)  
66% 重量 為無機充填物(inorganic filler)

#### 適用範圍

適合Class V第五級修復；根叉穿通/氣磨之後的牙齒修復(tunnel/air abrasion preparations)；凹痕和裂溝封劑(pit and fissure sealants)；輕微的第一，二，三，四級修復；不透射性高洞底墊(radiopaque cavity liners)；切緣磨損/腐蝕病變(cervical abrasion/erosion lesion)；abfraction lesion；植體封閉(implant seals)；齒尖磨損(incisal abrasions)；牙釉質缺損修復(repair enamel defects)；較小的腐復體構築(minor core build-ups)；臨時牙冠(temporary crowns)；陶瓷/樹脂鑲面之黏著(cement porcelain/ceramic/composite veneers)；活動牙固定裝置(splint mobile teeth)；attach fibre bridges；乳齒修復(restorations in deciduous teeth)；陶瓷修復(repair porcelain restorations)；嵌體/冠蓋體/牙冠之倒凹封閉(block out undercuts in inlay/onlay /crown preparations)；蓋斑(cover stains)。

#### 使用方法：

清潔並隔離牙齒。使用標準技術和器械，來修整窩洞，將窩洞內部修成平滑圓形。窩洞修整時，其邊緣應延伸至堅實且有支撐力的牙釉質，於承載壓力的部位不可有斜角(Bevel)產生。如欲於壓力承載較小的部位修成斜角，其範圍不可超過1mm，角度不可大於45°。同時，最好事先嵌入楔形物(Wedge)，以便使修復的牙齒有足夠的接觸點(Contact point)。用不含氟、無油脂的粗磨劑，或浮石粉加水，打磨整個欲酸蝕的表面，包括窩洞之鄰近面。再以水徹底洗淨。

#### 色調的選用

請以剛洗乾淨潮濕的牙齒來選擇色調。

注意：請勿用未聚合的膏劑來配色，因為聚合後顏色會稍微改變。

#### 隔離

必須使用隔離技術以免污染。橡皮障是一種比較好的隔離方式。

#### 齒髓保護

對於深度窩洞，請於窩洞最深處置入適當的底墊材或黏著劑。

#### 1. 酸蝕

用乾燥，無油脂的氣體徹底吹乾欲酸蝕的表面。以含37%磷酸(Phosphoric acid)的Super Etch來酸蝕窩洞表面。

(a) 僅酸蝕牙釉質時：酸蝕至少20秒。

(b) 酸蝕牙本質和牙釉質時：以"完全酸蝕(Total Etch)"的技術來酸蝕，包括任何的玻璃離子(Glass ionomer)，至少20秒。有塗氣的牙釉質應酸蝕90-120秒鐘。

酸蝕注意事項：確保酸蝕劑噴頭有栓緊在注射筒上。避免酸蝕劑接觸口腔組織，眼睛和皮膚。如果意外接觸到，請用水徹底清洗。如果接觸到眼睛，請用水沖洗眼睛15分鐘，即就醫。酸蝕時，請用樹脂成型帶(matrix strip)保護鄰接的牙齒表面。

#### 2. 用水徹底清洗乾淨。

3. 去除多餘的水份。保持濕潤。避免受到污染，如唾液。

4. 塗上Stae牙本質/牙釉質黏劑，使其完全滲透內部表層；或使用其他黏劑，並依其原廠使用說明來操作。

5. 以不含油脂的乾燥空氣輕輕吹2秒鐘去除多餘的溶劑。顯出光滑表面。

#### 6. 光聚合20秒鐘。

7. 直接注入WAVE約2mm的量在：

7.1 第五級修復，

7.2 根叉穿通的牙齒修復(tunnel preparations)，

7.3 凹痕和裂溝封劑(pit and fissure sealants)，

7.4 輕微的第一，二，三，四級修復。

或其他的適應症。

注意：確保酸蝕劑噴頭有栓緊在注射筒上。

警告：以室溫(23。/74F).塗佈修復材。

8. 至少需光聚合20秒鐘，且Wave的塗層不可超過2mm。

#### 9. Wave的修磨

(a) 先將多餘的Wave修掉，然後用精細的鑽針或12道凹槽的錫鋼磨針來修磨想要的形狀。

使用軟式磨光片的要點：

(i) 修磨的動作要固定，但修磨的方向要變化。

(ii) 修磨時前後移動，但不能超過樹脂-牙釉質的邊緣。

(iii) 修磨時磨光片及表面要保持乾燥。乾燥的表面能修的較光滑且均勻。

(iv) 勿使用超過35,000轉(rpm)的手機。

(v) 避免讓磨光片的軸心接觸到樹脂的部份。

(b) 將手機轉速設定在10,000轉(rpm)左右。用最粗的磨輪，從牙齦向外的方向來磨光修復物。磨光片磨損時應更換。清洗並擦乾。

(c) 用中粗的磨光片以10,000轉(rpm)左右的轉速做最後輪廓的修磨。清洗並擦乾。

(d) 用中細的磨光片以30,000轉(rpm)左右的轉速做最後的修磨。清洗並擦乾。

(e) 最後，再以最細的磨光片和30,000轉(rpm)左右的轉速來修磨。清洗並擦乾。

注意：經過這9個步驟後，可依下列步驟用打亮膏(polishing paste)來打亮樹脂部份。

(i) 將SDI打亮膏裝在橡皮磨杯(rubber cup)或磨光片中。

(ii) 將修復物抹上一層薄薄的打亮膏。

(iii) 在橡皮磨杯和牙齒上加一點水，再以低速和輕微的力量，磨光30秒鐘。

(iv) 清洗並吹乾。

#### 重要事項

避免Stae和Wave與皮膚或口腔組織接觸過久，因為可能會引起口腔組織發炎或皮膚過敏。對樹脂過敏的人，應立即停用STAE和Wave。請保存於小孩拿不到的地方。勿內服。存放在溫度介於10-25。(50-77 F)的陰涼處。使用完立刻蓋上蓋子。請在室溫下使用。請勿使用過期的SDI產品。請勿讓陽光直接照射。

注意：美國聯邦法律限制牙醫師直接販售本產品。

由澳大利亚SDI Limited(南方牙科工业有限公司)制造

地址: Bayswater, Victoria 3153

澳大利亚: 1 800 337 003

奥地利: 00800 022 55734

巴西: 0800 770 1735

法国: 00800 022 55 734

德国: 0800 100 9579

爱尔兰: 01 886 9570

意大利: 800 780625

新西兰: 0800 134 034

西班牙: 00800 022 55 734

英国: 00800 022 55 734

美国与加拿大: 1 800 228 5166

EC REP

欧盟代表: SDI Dental Limited

Block 8, St. Johns Court

Swords Road, Santry.

Dublin 9, Ireland

Tel: +353 1 886 9577

公司网址: www.sdi.com.au

