



·wave ·wave mv  
·wave hv

F  
R  
A  
N  
Ç  
A  
I  
S

## MODE D'EMPLOI

Wave est le composite fluide photopolymérisable, radio-opaque, et libérateur de fluor idéal. Wave s'injecte directement dans la cavité préparée afin de maximiser l'adaptation à la préparation. La gamme Wave comprend 14 teintes - émail A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, C2, C3, D3, incisive, gingivale, décolorant ; et la teinte de dentine OA2.

### COMPOSITION WAVE:

35 % en poids d'ester méthacrylique multifonctionnel

65 % en poids de charges inorganiques

### COMPOSITION WAVE MV:

40 % en poids d'ester méthacrylique multifonctionnel

60 % en poids de charges inorganiques

### COMPOSITION WAVE HV:

34 % en poids d'ester méthacrylique multifonctionnel

66 % en poids de charges inorganiques

### INDICATIONS:

Restaurations de classe V; préparations en tunnel / par jet abrasif; scellement des puits et fissures; restaurations minimales de classe I, II, III et IV: vernis isolants radio-opaques; lésions dues à une abrasion/érosion du ciment; lésions d'abfraction; scellement d'implant; abrasions des incisives; réparation de défauts de l'émail; reconstitutions mineures du noyau; couronnes temporaires; vernis pour ciment/porcelaine/céramique/composite; attelle pour dent mobile; fixation d'attelle de contention, restaurations de dents de lait; réparation de restaurations de céramique; comblement de la zone de contre-dépouille dans les préparations d'inlay/onlay/couronne; masquage de taches.

### INSTRUCTIONS:

Nettoyer et isoler la dent. À l'aide des techniques et des instruments ordinaires, préparer une cavité conservatrice en lui donnant une forme intérieure légèrement arrondie. Les marges de la cavité doivent se terminer sur de l'émail sain et solide, sans biseau aux surfaces d'appui. Au cas où l'on désirerait biseauter un endroit à faible contrainte, ne pas dépasser 1 mm à un angle maximal de 45°. Le précalage est également conseillé afin de s'assurer que la dent restaurée a un point de contact suffisant. Nettoyer toutes les surfaces à mordancer voisines de la cavité à l'aide d'une pâte ne contenant pas de fluorure ou d'une bouillie de ponce et d'eau. Rincer soigneusement à l'eau.

### Sélection des teintes

La sélection des teintes se fait à l'aide du teintier SDI sur une dent humectée et qui vient d'être nettoyée.

NOTE : Ne pas utiliser une pâte non polymérisée pour le nuancage, étant donné qu'il se produit un léger changement de couleur lors de la polymérisation.

### Isolement

Appliquer les procédures d'isolement afin d'éviter la contamination. La digue dentaire est la méthode d'isolement privilégiée.

### Protection de la pulpe

Pour les cavités profondes, appliquer un fond isolant ou ciment approprié au point le plus profond de la cavité.

### 1. Mordançage

Bien sécher la surface à mordancer avec de l'air sec et exempt d'huile. Mordancer à l'acide phosphorique 37% Super Etch.

(a) Émail seulement

Mordancer la surface pendant au moins 20 secondes.

(b) Dentine et émail

En utilisant la procédure du «mordançage total», mordancer la surface, y compris tout verre ionomère, pendant au moins 20 secondes.

L'émail soumis à la fluoration doit être mordancé de 90 à 120 secondes.

Précautions concernant le mordançage : S'assurer que l'embout de l'aiguille de distribution est **fermement** fixé à la seringue en le serrant en tournant pour l'adapter solidement à la seringue.

Éviter tout contact de l'acide avec les tissus buccaux, les yeux et la peau. En cas de contact accidentel, laver soigneusement avec de l'eau. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin.

Utiliser des matrices pour protéger les surfaces dentaires voisines durant le mordançage. À la première utilisation ou après un stockage prolongé, mettre une petite quantité sur le bloc de malaxage pour se familiariser avec la viscosité et la vitesse d'extrusion du mordanceur.

2. Laver soigneusement avec de l'eau.

3. Enlever l'excédent d'eau. Maintenir humecté. Éviter la contamination, par ex. par la salive.

4. Appliquer l'adhésif Stae pour dentine/émail de façon à saturer toutes les surfaces internes, ou un liant selon les instructions du fabricant.

5. Faire évaporer le solvant à l'aide d'un léger jet d'air sec et exempt d'huiles. Laisser la surface brillante.

6. Photopolymériser pendant 20 secondes.

7. Injecter Wave directement par apports de 2 mm ou moins pour:

7.1 les restaurations de classe V;

7.2 les préparations en tunnel,

7.3 le scellement des puits et fissures;

7.4 les restaurations minimales de classe I, classe II, classe III et classe IV.

ou d'autres indications, selon les besoins.

ATTENTION : S'assurer que l'embout de l'aiguille de distribution est **fermement** fixé à la seringue en le serrant en tournant pour l'adapter solidement à la seringue.

AVERTISSEMENT : Appliquer le restaurateur à température ambiante normale (23°C / 74°F).

8. Photopolymériser Wave pendant au moins 20 secondes par segments de 2 mm.

### 9. Polissage de Wave

(a) Enlever l'excédent de Wave et donner la forme voulue à l'aide d'une fraise diamantée fine fin ou d'une fraise en carbure à 12 lames.

Conseils pour le polissage à l'aide d'un système à disque souple:

(i) Le polissage doit être constant et unidirectionnel.

(ii) Un mouvement de va-et-vient sur la marge émail-composite est déconseillé.

(iii) Maintenir la surface et le disque de polissage à sec durant le polissage. Une surface sèche produira une finition plus lisse, plus uniforme.

(iv) Ne pas utiliser une pièce à main d'une vitesse supérieure à 35 000 tr/min.

(v) Éviter de toucher le composite avec le mandrin ou l'œillet du disque.

(b) Pour les dégrossissages, régler la vitesse de la pièce à main sur environ 10 000 tr/min. Utiliser le disque au grain le plus gros de la gamme et polir la restauration en partant du bord gingival puis en continuant vers l'extrémité, par-dessus la restauration. Remplacer le disque si l'efficacité d'abrasion laisse à désirer. Laver et sécher.

(c) Pour le façonnage final, utiliser un disque à grain moyen à une vitesse d'environ 10 000 tr/min. Laver et sécher.

(c) Pour le finissage, utiliser un disque à grain moyen/fin à une vitesse d'environ 30 000 tr/min. Laver et sécher.

(e) Pour terminer, utiliser le disque au grain le plus fin à 30 000 tr/min. Laver et sécher.

Note: Après l'étape 9, on peut utiliser une pâte à polir pour donner du brillant au composite, en suivant la procédure suivante:

(i) Appliquer la pâte à polir de SDI sur une cupule ou un disque en caoutchouc.

(ii) Enduire la restauration d'une fine couche de pâte.

(iii) Ajouter une petite quantité d'eau à la dent et à la cupule. Polir pendant 30 secondes à faible vitesse et en exerçant une légère pression.

(iv) Laver et sécher.

### PRÉCAUTIONS :

Éviter tout contact prolongé de Stae et de Wave avec la peau ou les tissus buccaux, car il risque de provoquer une inflammation des tissus buccaux ou une sensibilisation de la peau.

Arrêter immédiatement l'utilisation de Stae et de Wave chez les personnes que l'on sait allergiques aux résines.

Tenir hors de portée des enfants.

À usage externe.

Ne pas réfrigérer.

Conserver à une température comprise entre 10° et 25° C (50° - 77° F).

Reboucher soigneusement après usage.

Utiliser à température ambiante.

Ne pas utiliser après la date de péremption.

Ne pas exposer le matériau à la lumière directe.

Attention : Les lois fédérales limitent la vente de ce dispositif à la vente par ou sur l'ordre d'un dentiste.



Fabriqué en Australie

par SDI Limitée

Bayswater, Victoria 3153

Australie 1 800 337 003

Autriche 00800 022 55 734

Brésil 0800 770 1735

France 00800 022 55 734

Allemagne 0800 100 5759

Irlande 01 886 9577

Italie 800 780625

Nouvelle Zélande 0800 734 034

Espagne 00800 022 55 734

Royaume-Uni 00800 022 55 734

États-Unis et Canada 1 800 228 5166

EC REP

SDI Dental Limited  
Block 8, St Johns Court

Swords Road, Santry

Dublin 9, Irlande

Tél +353 1 886 9577

www.sdi.com.au

CE  
0297

