

SDI

PERMITE

HOCHSILBERHALTIGES, NONGAMMA-2
MISCHAMALGAM MIT HOHER DRUCKFESTIGKEIT



HOHE FESTIGKEIT HOHE POLIERBARKEIT ÜBERLEGENES HANDLING

Permite, das unübertroffene non-gamma-2 Mischamalgam.
Seit der weltweiten Einführung 1975 wurden über 400 Millionen
Restaurationen erfolgreich mit Permite durchgeführt.

OPTIMALE VERARBEITUNG

Der unabhängige Dental Advisor Plus ⁽⁴⁾ zeichnete Permite mit einer Wertung von 98% aus. Bewertet wurden die Mischkonsistenz, die Einfachheit der Applikation, die Stopf- und Finierbarkeit, die Qualität der interproximalen Kontakte, die Schnitzbarkeit und die große Auswahl an Kapselgrößen und Abbindezeiten.

Permite Restaurationen weisen eine ausgezeichnete marginale Adaption und eine hervorragende Polierfähigkeit auf. Alle in diese Untersuchung einbezogenen Behandler würden „Permite ihren Kollegen empfehlen“.⁽⁴⁾



HOHE
DRUCKFESTIGKEIT

GERINGE
MIKROLEAKAGE

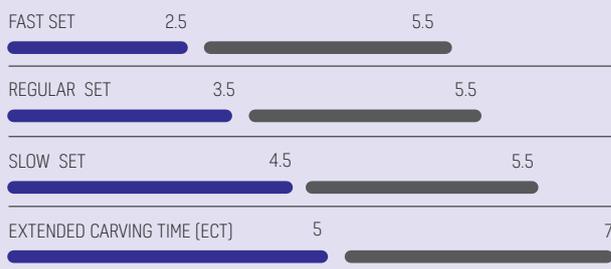
FEUCHTIGKEITSUNEMPFLINDLICH

GROSSE AUSWAHL AN ABBINDEZEITEN UND KAPSELGRÖSSEN

Durch die umfangreiche Auswahl an diversen Aufnahme- und Kondensationszeiten können auch große Kavitäten problemlos und ohne Zeitdruck versorgt werden.⁽⁴⁾

AUFNAHME- UND KONDENSATIONSZEIT

SCHNITZZEIT

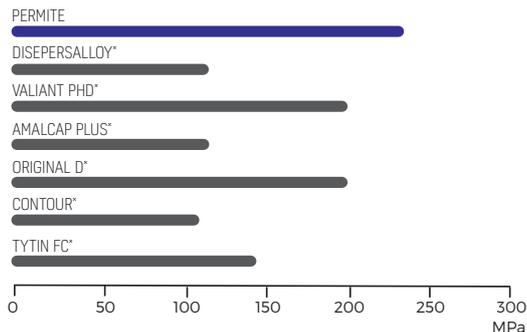


MINUTEN

HOHE DRUCKFESTIGKEIT

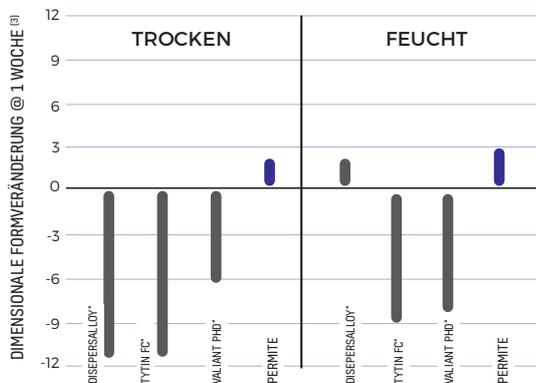
Die hohe Druckfestigkeit von Permite minimiert das Risiko von Frakturen und sorgt für eine robuste, dauerhaft haltbare Restauration.

DRUCKFESTIGKEIT NACH 1 STUNDE MPA ⁽¹⁾



FEUCHTIGKEITUNEMPFINDLICH

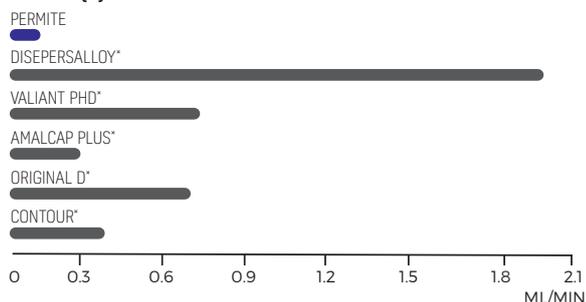
Permite bietet besten Randschluß - selbst in Kontakt mit wasserbasierenden Flüssigkeiten weist Permite keine Expansion auf. Permite eignet sich daher ausgezeichnet für retrograde Füllungen.⁽³⁾



GERINGE MIKROLEAKAGE

Die Mikroleakage von Permite ist nahezu null.⁽³⁾ Eine hohe Mikroleakage steht im Zusammenhang mit erhöhten postoperativen Sensitivitäten.⁽²⁾

ML/MIN [2]

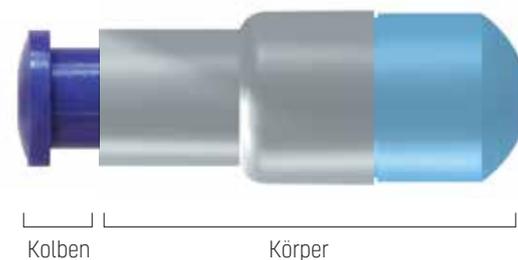


PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zusammensetzung:	Ag 56%, Sn 27.9%, Cu 15.4%, In 0.5%, Zn 0.2%, Hg 47.9%
Legierungspartikel:	Spherical and Lathe Cut
Druckfestigkeit @ 1 Stunde:	260MPa [37,700psi]
Druckfestigkeit @ 24 Stunden:	500MPa [72,500psi]
Zugfestigkeit @ 1 Stunde:	28MPa [4,060psi]
Zugfestigkeit @ 24 Stunden:	54MPa [7,830psi]
Stat. Creep @ 7 Tagen:	0.2%
Dimensionale Formveränderung @ 24 Stunden:	+4µm/cm

KAPSELSYSTEM

Das SDI-Kapselsystem wurde entwickelt, um bei jeder Mischung konsistente und genaue Mischungen zu erzielen.



KONVENTIONELL KAPSELN

Der farbige Kolben bezeichnet die Größe der Kapsel:



Die restliche Kapsel bezeichnet den Härtegrad:



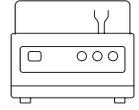
WICHTIG: Größe 5: nur in regular erhältlich. ECT (verlängerte Schnitzeit): nur für Permite, Größe 1, 2 und 3 erhältlich.

BESTELLINFORMATION



PERMITE KAPSELN

Packungen zu 50 Kapseln - Größe 1 400mg Legierungspulver	
Regular Set	4001303
Fast Set	4001202
Packungen zu 50 Kapseln - Größe 2 600mg Legierungspulver	
Slow Set	4002404
Regular Set	4002303
Fast Set	4002202
ECT [extended carving time]	4002101
BPackungen zu 50 Kapseln - Größe 3 800mg Legierungspulver	
Regular Set	4003303
Fast Set	4003202
Packungen zu 50 Kapseln - Größe 5 1200mg Legierungspulver	
Regular Set	4005000
Behälter zu 500 Kapseln - Größe 1 400mg Legierungspulver	
Regular Set	4021303
Fast Set	4021202
ECT [extended carving time]	4021101
Behälter zu 500 Kapseln - Größe 2 600mg Legierungspulver	
Slow Set	4022404
Regular Set	4022303
Fast Set	4022202
ECT [extended carving time]	4022201
Behälter zu 500 Kapseln - Größe 3 800mg Legierungspulver	
Regular Set	4023303
Fast Set	4023202
Behälter zu 500 Kapseln - Größe 5 1200mg Legierungspulver	
Regular Set	4025000



GERÄTE

Ultramat S Hochfrequenz-Universalmischgerät	5546058
Ultramat 2 Hochfrequenz-Universalmischgerät	5546052

MISCHZEITANGABEN

Ultramat S	
Frequenz	Fixed (4600 rpm)
1, 2 & 3 Spill	8 ± 1 sec
5 Spill	6 ± 1 sec
Ultramat 2	
Frequenz	Fixed (4550 rpm)
1, 2 & 3 Spill	8 ± 1 sec
5 Spill	6 ± 1 sec

* Dispersalloy, Valiant PhD, Amalcap Plus, Original D, Contour, Tytin and Tytin FC are not the registered trademarks of SDI Limited.

[1] Quelle: Veröffentlichungen und SDI Testdate

[2] Mahler, D.B., Bryant, R. W., Microleakage of amalgam alloys: An update, JADA September 1996, Vol. 127: 1351-1356

[3] Nelson, L. W., Mahler, D. B., Factors influencing the sealing behavior of retrograde amalgam fillings, Oral Surgery, Oral Medicine, Oral Pathology 1990;69:356-60

[4] The Dental Advisor Plus, March/April 1995, Vol. 5, No. 2



YOUR SMILE. OUR VISION.



M400003 D

01-2024



+D036M4000031V

MADE IN AUSTRALIA
by SDI Limited
3-15 Brunsdon Street.
Bayswater, Victoria 3153
www.sdi.com.au

AUSTRALIA 1800 337 003
AUSTRIA 00800 0225 5734
BRASILIEN 0800 770 1735
FRANKREICH 00800 0225 5734
DEUTSCHLAND 0800 100 5759

ITALIEN 00800 0225 5734
NEUSEELAND 0800 808 855
SPANIEN 00800 0225 5734
UK 00800 0225 5734
USA & KANADA 1 800 228 5166