

SDI

PERMITE

AMALGAMA MEZCLA, ALTA RESISTENCIA,
ALTO CONTENIDO PLATA



ALTA CAPACIDAD DE PULIDO CARACTERÍSTICAS DE MANIPULACIÓN ÓPTIMAS

Permite - la aleación de amalgama sin gamma 2 sin igualar por ninguna otra marca.

Desde su lanzamiento a nivel mundial en 1975, se han colocado con éxito más de 400 millones de restauraciones con Permite.

CARACTERÍSTICAS ÓPTIMAS DE MANIPULACIÓN

En The Dental Advisor Plus ⁽⁴⁾, Permite recibió una calificación del 98 % por su consistencia de mezcla, facilidad de carga, colocación en preparaciones, condensabilidad, capacidad de pulido, calidad de los contactos interproximales, capacidad de tallado y características de fraguado.

Las restauraciones resultantes son suaves y tienen una excelente adaptación marginal, en particular después del pulido. Todos los encuestados declararon que recomendarían Permite a sus colegas.⁽⁴⁾



NO SE VE AFECTADA POR LA HUMEDAD

BAJA MICROFILTRACIÓN

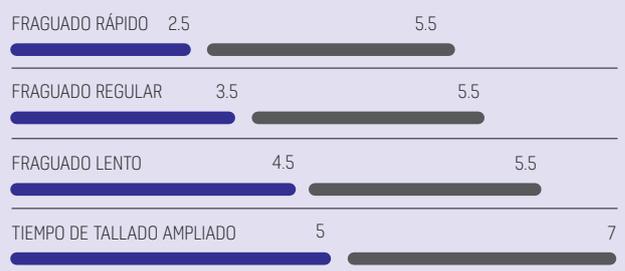
ALTA RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

AMPLIA GAMA DE TIEMPOS DE FRAGUADO Y MAYOR SELECCIÓN DE TAMAÑOS DE CÁPSULA

Los tiempos de manipulación y fraguado permiten condensar y tallar grandes restauraciones sin dificultad.⁽⁴⁾

TIEMPO DE APLICACIÓN Y CONDENSACIÓN

TIEMPO DE TALLADO

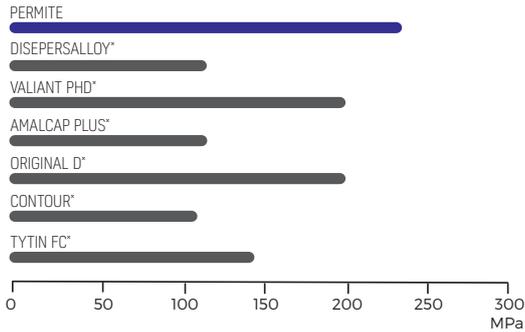


MINUTOS

ALTA RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

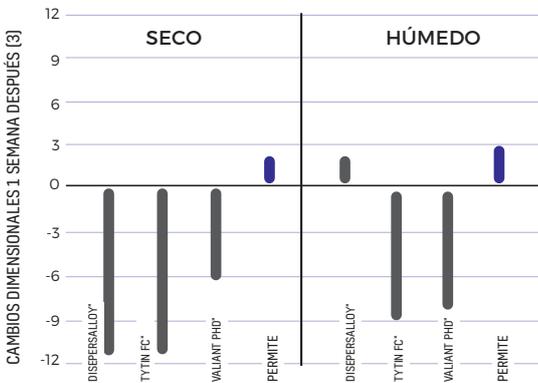
La alta resistencia a la compresión de Permite minimiza los riesgos de fractura de la restauración. La alta resistencia compresiva asegura restauraciones de larga duración.

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN @ 1 HORA ⁽¹⁾



NO SE VE AFECTADA POR LA HUMEDAD

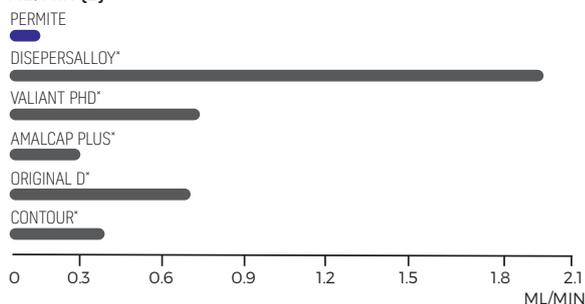
Permite muestra las mejores cualidades de sellados sin el peligro de una excesiva expansión retardada si accidentalmente se contaminara con fluidos a base de agua. Por lo tanto, es recomendable seleccionar una aleación como Permite para obturaciones retrógradas sellados sin el peligro.⁽³⁾



BAJA MICROFILTRACIÓN

La microfiltración de Permite es prácticamente cero.⁽³⁾ La mayor microfiltración se ha relacionado con el aumento de la sensibilidad postoperatoria.⁽²⁾

ML/MIN [2]

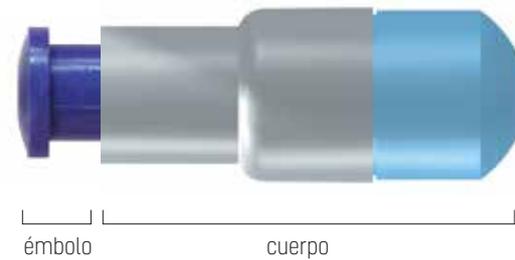


PROPIEDADES FÍSICAS

composición:	Ag 56%, Sn 27.9%, Cu 15.4%, In 0.5%, Zn 0.2%, Hg 47.9%
partícula de aleación:	Spherical and Lathe Cut
Resistencia a la compresión 1 hora después	260MPa (37,700psi)
Resistencia a la compresión 24 horas después	500MPa (72,500psi)
Resistencia a la tensión diametral 1 hora después	28MPa (4,060psi)
Resistencia a la tensión diametral 24 horas después	54MPa (7,830psi)
Deslizamiento estático 7 días después	0.2%
Cambios dimensionales 24 horas después	+4µm/cm

SISTEMA DE CÁPSULAS

El sistema de cápsulas SDI está diseñado para brindar mezclas consistentes y precisas en cada mezcla.



CONVENCIONAL CÁPSULAS

Los émbolos indican el tamaño de la dosis:



El resto de la cápsula indica la velocidad de fraguado:



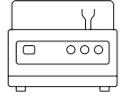
NOTA: 5 porciones únicamente disponibles en fraguado regular. ECT (tiempo de tallado ampliado, por sus siglas en inglés), solo disponible en Permite 1, 2 y 3 dosis.

REFERENCIAS DE PEDIDOS



PERMITE CÁPSULAS

Cajas de 50 cápsulas - una dosis de 400 mg de aleación	
fraguado regular	4001303
Fast Set	4001202
Cajas de 50 cápsulas - dos dosis de 600 mg de aleación	
fraguado lento	4002404
fraguado regular	4002303
fraguado rápido	4002202
ECT (tiempo de tallado ampliado)	4002101
Cajas de 50 cápsulas - tres dosis de 800 mg de aleación	
fraguado regular	4003303
fraguado rápido	4003202
Cajas de 50 cápsulas - cinco dosis de 1200 mg de aleación	
fraguado regular	4005000
Frascos de 500 cápsulas - una dosis de 400 mg de aleación	
fraguado regular	4021303
fraguado rápido	4021202
Frascos de 500 cápsulas - dos dosis de 600 mg de aleación	
fraguado lento	4022304
fraguado regular	4022303
fraguado rápido	4022202
ECT (tiempo de tallado ampliado)	4022101
Frascos de 500 cápsulas - tres dosis de 800 mg de aleación	
fraguado regular	4023303
fraguado rápido	4023202
Frascos de 500 cápsulas - cinco dosis de 1200 mg de aleación	
fraguado regular	4025000



EQUIPO

Ultramat S Amalgamador de alta velocidad	5546058
Ultramat 2 Amalgamador de alta velocidad	5546052

MENGEN TIJD

Ultramat S	
Velocidad	Fixed (4600 rpm)
1, 2 & 3 Spill	8 ± 1 sec
5 Spill	6 ± 1 sec
Ultramat 2	
Velocidad	Fixed (4550 rpm)
1, 2 & 3 Spill	8 ± 1 sec
5 Spill	6 ± 1 sec

* Dispersalloy, Valiant PhD, Amalcap Plus, Original D, Contour, Tytin and Tytin FC are not the registered trademarks of SDI Limited.

[1] Source-Published and SDI test data.

[2] Mahler, D.B., Bryant, R. W., Microleakage of amalgam alloys: An update, JADA September 1996, Vol. 127: 1351-1356

[3] Nelson, L. W., Mahler, D. B., Factors influencing the sealing behavior of retrograde amalgam fillings, Oral Surgery, Oral Medicine, Oral Pathology 1990;69:356-60

[4] The Dental Advisor Plus, March/April 1995, Vol. 5, No. 2



YOUR SMILE. OUR VISION.



M400004 D

01-2024



+D036M4000041W

HECHO EN AUSTRALIA
por SDI Limited
Bayswater, Victoria 3153
Australia
www.sdi.com.au

AUSTRALIA 1800 337 003
AUSTRIA 00800 0225 5734
BRASIL 0800 770 1735
FRANCIA 00800 0225 5734
ALEMANIA 0800 100 5759

ITALIA 00800 0225 5734
NUEVA ZELANDA 0800 808 855
ESPAÑA 00800 0225 5734
REINO UNIDO 00800 0225 5734
USA & CANADÁ 1 800 228 5166