

Universal flowable composite

INSTRUCTIONS FOR USE

Luna Flow / Luna Flow LV flowable composite, is the ideal versatile radiopaque, flowable, light cured material. The composite is directly injected into the cavity preparation for maximizing adaptation to the preparation.

COMPOSITION OF LUNA FLOW:

44% wt (68% vol) multifunctional methacrylic ester

56% wt (32% vol) inorganic filler (0.2 - 1 micron)

COMPOSITION OF LUNA FLOW LV:

48% wt (72% vol) multifunctional methacrylic ester

52% wt (28% vol) inorganic filler (0.2 - 1 micron)

CONTRAINDICATIONS:

• Pulp capping.

• Product may cause skin irritations to some people.

In such cases, discontinue use and seek medical attention.

• Do not use in conjunction with any eugenol-containing materials.

• Patients with known sensitivity to acrylics or allergic reaction to the materials of this product should not use it.

INDICATIONS:

• Conservative Class I (including occlusal surfaces), II, III, IV restorations

• Class V restorations (cervical abrasion, root erosion, abrasion)

• Repairing of inlays in enamel and porcelain restorations

• Sealants (pit & fissure, implant)

• Radiopaque cavity liner under direct restorations

• Blocking out of undercuts

• Minimally invasive

• Repairing or sealing of temporary crowns

• Cementation of porcelain, ceramic, composite veneers

• Splinting (mobile teeth, fibre bridges)

• Cover stains.

STORAGE AND HANDLING:

• Store at temperatures between 2° and 25°C (35.6° - 77°F).

• Use at room temperature.

• Syringe system: when not in use replace the cap tightly.

INSTRUCTIONS:

Check and adjust tooth. A conservative cavity should be prepared according to standard techniques and instruments, to form a slightly rounded internal form. Margins of the cavity preparation should end in sound and supported enamel with no bevels in stress bearing locations. If margins are desired in a low stress location it should extend no further than 1 mm apically from the margin of the tooth. This will ensure a good contact point. Propoly all surfaces to be etched including surfaces adjacent to the cavity with an oil free non-fluoride containing paste, a slurry of pumice and water. Rinse thoroughly with water. Rinse thoroughly with water.

Shape Selection:

1. Do not cover the tooth before shade matching. Select composite shade by matching with a clean and moist tooth using the 5% color match guide.

2. When shade selection teeth are significantly different in shade, try to match the lighter shade.

3. For visual confirmation of shade selected from the shade guide place small amounts of composite on a surrounding tooth surface and light cure before bonding.

Preparation:

4. For deep cavities an appropriate liner or cement should be placed at the deepest point of the cavity.

5. Direct adhesive application: Follow the technique recommended by the adhesive you are using (e.g. Zipbond Universal),

Universal adhesive.

Self-Etch Technique

Bottle delivery: Dispense one or two drops (depending on restoration size) of self-etch adhesive, such as Zipbond Universal (SDI Limited) into a mixing well. Immediately replace the cap.

Unit dose delivery: Open the unit dose device and insert a brush applicator (e.g. SDI Points) into the container to saturate the tip.

NOTE: Proceed to the next steps quickly as the liquid can evaporate and result in poor bonding.

a) Apply adhesive into the cavity by scrubbing for 10 seconds with a brush (e.g. SDI Points).

b) Let adhesive dry for 10 seconds.

c) Blow with water/oil-free air until you see movement of the bond (minimum 5 seconds).

NOTE: A vacuum aspirator can be used to prevent adhesive liquid from drying out.

d) Light cure for 10 seconds (460-480 nm wavelength, high power LED curing light such as Radii Plus - SDI Limited).

NOTE: Enamel subjected to fluoridation should be etched for 90 to 120 seconds.

IMPORTANT: Before applying an etching spray, ensure that the dispensing tip hub is firmly attached to the syringe by twisting the hub securely onto the syringe. On first usage or after prolonged storage, extrude a small amount onto a mixing pad for familiarity with the etchant's viscosity and rate of extrusion.

Select Etch Technique

a) Apply phosphoric acid etching gel (e.g. SDI Super Etch 37% to tooth enamel only and leave for 10 seconds).

b) Rinse thoroughly with water and dry with water/oilfree air or with cotton pellets. Do not over dry.

c) Apply adhesive, such as Zipbond Universal (SDI Limited) according to the "Self-Etch" technique".

Total Etch Technique

a) Apply phosphoric acid etching gel 37% (e.g. SDI Super Etch) to the tooth structure (enamel & dentine) and leave for 10 seconds.

b) Rinse thoroughly with water and dry with water/oilfree air or with cotton pellets.

c) Apply adhesive, such as Zipbond Universal (SDI Limited) according to the "Total Etch" technique".

6. Directly inject the flowable composite in increments of 2mm or less:

• Class V restorations.

• Pit and fissure sealants.

• Conservative Class I, II, III and IV restorations

• Other indications as required.

CAUTION: ensure that the dispensing tip is firmly attached to the syringe by twisting the tip hub securely onto the syringe.

WARNING: Apply restorative at normal room temperature (23°C/74°F).

7. Light cure the composite using a suitable high power LED curing light (460-480 nm wavelength) for a minimum of 20 seconds in increments of 2mm.

8. Polishing of composite.

a) Remove excess composite and contour desired shape using a fine grit abrasive and a 12-fluted carbide bur.

Tips for polishing using a flexible disc system:

(i) The polishing motion should be constant and unidirectional.

(ii) A back and forth movement over the composite - enamel margin is not recommended.

(iii) Keep the surface and polishing disc dry while polishing.

A dry surface will produce a smoother, more uniform finish.

(iv) Do not use a handpiece with a speed greater than 35,000 rpm.

(v) Avoid touching the composite with the mandrel or disc eyeler.

(vi) For finishing, set the speed of the handpiece to approximately 10,000 rpm. Use a stone at a speed of approximately 30,000 rpm. Wash and dry.

NOTE: After step 8, Polishing Paste (SDI Limited) may be used to give the composite a lustrous finish, using the following steps:

(i) Apply polishing paste to a rubber cup or disc.

(ii) Smear a little amount of paste onto the rubber disc.

(iii) Add a small amount of water to both the tooth and cup. Polish for 30 seconds at low speed and light pressure.

(iv) Wash and dry.

CEMENTATION OF PORCELAIN, CERAMIC AND COMPOSITE VENEERS

For cementing together with Luna Flow / Luna Flow LV, the restorations must be pre-treated according to the manufacturer's instructions for use.

Luna Flow / Luna Flow LV is only suitable for the cementation of restorations that have transparency and are of appropriate thickness to allow polymerization light to pass through, to ensure that the light reaches Luna Flow LV, so that it can cure completely.

PRECAUTIONS:

• Avoid prolonged contact of etchant, adhesive and composite with oral and dentin tissue, as it may cause inflammation of the oral tissues or skin sensitization.

• For professional use only.

• Keep out of reach of children.

• Do not use internally.

• Do not use after its date.

• Do not expose material to direct light.

• Caution: Federal Law restricts this device to sale by or on the order of a dentist.

FIRST AID

Eye (contact): Wash thoroughly with water and seek medical attention.

Skin (contact): Remove using a cloth or sponge soaked in alcohol. Wash thoroughly with water.

Ingestion: Rinse mouth thoroughly. Drink plenty of water/milk. Seek medical attention if symptoms persist.

Inhalation: No symptoms expected.

SDS available at www.sdi.com.au or contact your regional representative.

Made in Australia by SDI Limited

3-15 Brunswick Street,

Balwyn North Victoria 3135

Australia

1 Australia 1 800 337 0003

Australia 0800 0225 5734

Brasili 0800 770 1753

France 010 900 7539

Italy 00800 0225 5734

Spain 00800 0225 5734

USA & Canada 1 800 228 5166

www.sdi.com.au

EC REP

SG德國 GmbH

Hannoversche 85

51149 Cologne

Germany

T+49 223 9255 0

SDI 41384 B

Pak41384 B

25°C

77°F

33.6°C

SDI

SDI

R CE 0297

Paper

25°C

77°F

33.6°C

SDI

SDI</p

Vloeibaar Luna Flow / Luna Flow LV-composit is ideal voor gebruik in de tandheelkunde en moet op basis van huidigheid geshield. Het composiet wordt rechtstreeks in de holte gejetsteerd voor maximale aanpassing en voorbereide kuif.

SAMENSTELLING VAN LUNA FLOW:
44 gewichtsprocent (68% vol) multifunctioneel methylmethacrylaat
56% gewichtsprocent (32% vol) anorganisch vulmiddel (0,2 - 1 micron)

SAMENSTELLING VAN LUNA FLOW LV:
48 gewichtsprocent (72% vol) multifunctioneel methylmethacrylaat
52% gewichtsprocent (28% vol) anorganisch vulmiddel (0,2 - 1 micron)

CONTRA-INDICATIES:
• Alergiën.
• Dit product kan leiden tot huidirritatie bij sommige personen.
• Stop in dergelijke gevallen met het gebruik ervan en raadpleeg een arts.
• Niet gebruiken in combinatie met materialen met eugenol. Patiënten met een bekende gevoelheid voor acryl of allergische reacties op de materialen van dit product mogen het niet gebruiken.

INDICATIES:
• Constructieve herstellingen uit klasse I- (inclusief oclusale).

• Herstellingen uit klasse V (ceramische slijtage, wortelerosie, abfraction).
• Restauratie van defecten in glazuur en porselein.
• Afslachmiddelen (gaatje in fissuur, implantaat).
• Radiopaca liner voor helle ruimte onder directe herstellingen.
• Blokkeringen van ondersnidings.
• Opbouw van kleine keramiek.
• Herstellen van gebit dat tijdelijke kronen.
• Uitharden van porselein, keramiek, kompositveneer.
• Spakles (bewegende tanden, vezelrugplaten).
• Afdekkunen van vlekken.

OPLOSSING IN GEGRUIK:
• Bewaren bij temperaturen tussen 2 en 25 °C (35,6°- 77°F);
• Gebruiken op kamertemperatuur;
• Systeem met injectiespuit: sluit de dop goed wanneer u de spuit niet gebruikt.

INSTRUCTIES:

Resthetisch element en isoler die zeer. Het moet een conservatieve herstellingen met behulp van standaardtechnieken en instrumenten, zodat een licht ronde inwendige vorm ontstaat. De marges van de voorbereide holte moeten eindigen in stevig en ondersteund glazuur, zonder schuin rechten op locaties waar spanning kan optreden. De voorbereide holte moet een lage last staan, zodat die niet groter te zijn dan 1 mm onder een hoek van maximaal 45°. Ook het vooraf aanbrengen van vleugels is aanbevolen om te waarborgen dat het materiaal goed kan worden geïntegreerd. De oppervlakken die worden overgeleverd – inclusief oppervlakken naast de holte – moeten worden opgespoeld en een mengsel van puimsteen en water. Spel goed af met water.

Tint selecteren:

1. Bedek de elementen niet voorudt of de kleur bepaalt. Selectie van de componenten aan de hand van een schoon en evenwichtig gebruik door de kleuring voor composieten van SDI.

2. Probeer een lichtere tint te kiezen wanneer de naastegelegen elementen een heel andere kleur hebben.

3. Bedek de elementen niet voorudt of de kleur bepaalt aan op een aangrenzend tandoppervlak om de geselcteerde kleur visueel te controleren. Houd het geheel uit met licht voorudt u heeft.

Bescherming van pulps:
4. In geval dat er niet op het diepte punt een geschikte liner of een goede gesloten worden aanbrengt;

5. Direct aanbrengen van het hechtmiddel: Volg de aanbevolen techniek voor het hechtmiddel dat u gebruikt (zoals Zipbond Universal, SDI Limited).

Zelfetsftechniek:

Gebruik van een flesje: Breng een of twee druppels (afhankelijk van de omvang van de herstelling) van een zelfetsftechniek middel, zoals Zipbond Universal (SDI Limited) aan en een mengsel haal.

6. Snij de naastgelegen stappen, stop de vlootstof kan verdampen, waardoor sprake is van slechte hechting.

a) Breng het hechtmiddel in de holte door 10 seconden een borstel (zoals SDI Points) te scrubben;

b) Laat de vlootstof 10 seconden op het oppervlak van de holte zitten;

c) Blas met lucht zonder water/olie tot de binding niet meer beweegt (ca. 5 seconden).

NB: Niet een afzonderlijke vlootstof gebruikt om te voorkomen dat de vlootstof spetert.

d) Laat het geheel 10 seconden onder licht uitharden (ledlampje met hoog vermogen en golfingte van 460-480 nm, zoals Radia Plus di SDI Limited);

NB: De vlootstof moet niet huidactief moet 90 tot 120 seconden worden gegeten.

BELANGRIJK: Zorg dat de dispenserstift stevig op de injectiespuit bevestigd door de hand goed te houden. De spuit moet niet losvallen of de hand moet niet gebruikt worden om de spuit te hanteren.

De spuit moet alleen de volgende stappen, de vlootstof kan verdampen, waardoor sprake is van slechte hechting.

a) Breng het hechtmiddel aan in de holte door 10 seconden een borstel (zoals SDI Points) te scrubben;

b) Laat de vlootstof 10 seconden op het oppervlak van de holte zitten;

c) Blas met lucht zonder water/olie tot de binding niet meer beweegt (ca. 5 seconden).

Dit moet een goed contact en een goede hechting geven.

e) Laat het geheel 10 seconden onder licht uitharden (ledlampje met hoog vermogen en golfingte van 460-480 nm, zoals Radia Plus di SDI Limited);

NB: De vlootstof moet niet huidactief moet 90 tot 120 seconden worden gegeten.

WAARSCHUWING: Breng het restauratiemateriaal aan bij normale kamertemperatuur (23 °C / 73°F).

7. Hard het composiet uit met licht. Gebruik daarvoor minimal 20 seconden een geschikte led-ultimoordlamp met hoog vermogen (golfingte van 460-480 nm) en maak stappen van 2 mm.

8. Composit polijsten.

a) Verwijder overvloedig composiet en breng de gewenste vorm aan met behulp van een fijne diamant of een geribbelde hardmetalen borstel, maar 12.

Tips voor het polijsten moet behulp van een flexibele schijf:

(i) Hanteer een constante polijstbeweging in één richting;

(ii) Houd de polijstborstel over de rand van de composiet en het glazuur goed vast;

(iii) Zorg dat het oppervlak en de polijstborstel droog blijven tijdens het polijsten.

Een droog oppervlak leidt tot een gladdere en meer eenduidige afwerking;

(iv) Gebruik geen handinstrument met een snelheid van meer dan 35.000 omwentelingen per minuut;

(v) Raak de composiet niet aan de doorn of het oog van de borstel;

(vi) Stel de snelheid van het handinstrument in op engehevele snelheid;

(vii) Gebruik een dunne laag aan de herstelling;

(viii) Breng een beetje water aan op de zandsteen als cup.

Polymerisatie:

a) Breng stof op basis van fosforzuur (zoals SDI Super Etch 37%) aan op de laagstructuur (glazuur en dentine) en laat deze 10 seconden zitten;

b) Spoel grondig met water en droog met lucht zonder water/olie en met wattenpellet. Minimaal uitzblazen.

c) Breng het hechtmiddel aan overeenkomstig 'zelfetsftechniek'.

6. Injecteer het vloeibaar composiet reststreeks in de hoeveelheden van maximaal 2 mm in:

• restauratie van klasse V;

• conservatieve restauratie van klasse I, II, III en IV;

• andere indicaties, voor zover nodig.

Dit moet een goed contact en een goede hechting op de injectiespuit door de hub stevig op de injectiespuit te draaien.

WAARSCHUWING: Breng het restauratiemateriaal aan bij normale kamertemperatuur (23 °C / 73°F).

7. Hard het composiet uit met licht. Gebruik daarvoor minimal 20 seconden een geschikte led-ultimoordlamp met hoog vermogen (golfingte van 460-480 nm) en maak stappen van 2 mm.

8. Composit polijsten.

a) Verwijder overvloedig composiet en breng de gewenste vorm aan met behulp van een fijne diamant of een geribbelde hardmetalen borstel, maar 12.

Tips voor het polijsten moet behulp van een flexibele schijf:

(i) Hanteer een constante polijstbeweging in één richting;

(ii) Houd de polijstborstel over de rand van de composiet en het glazuur goed vast;

(iii) Zorg dat het oppervlak en de polijstborstel droog blijven tijdens het polijsten.

Een droog oppervlak leidt tot een gladdere en meer eenduidige afwerking;

(iv) Gebruik geen handinstrument met een snelheid van meer dan 35.000 omwentelingen per minuut. Spoel en droog.

(v) Raak de composiet niet aan de doorn of het oog van de borstel;

(vi) Stel de snelheid van het handinstrument in op engehevele snelheid;

(vii) Gebruik een dunne laag aan de herstelling;

(viii) Breng een beetje water aan op de zandsteen als cup.

Polymerisatie:

a) Breng stof op basis van fosforzuur (zoals SDI Super Etch 37%) aan op de laagstructuur (glazuur en dentine) en laat deze 10 seconden zitten;

b) Spoel grondig met water en droog met lucht zonder water/olie en met wattenpellet. Minimaal uitzblazen.

c) Breng het hechtmiddel aan overeenkomstig 'zelfetsftechniek'.

6. Injecteer het vloeibaar composiet reststreeks in de hoeveelheden van maximaal 2 mm in:

• restauratie van klasse V;

• conservatieve restauratie van klasse I, II, III en IV;

• andere indicaties, voor zover nodig.

Dit moet een goed contact en een goede hechting op de injectiespuit door de hub stevig op de injectiespuit te draaien.

WAARSCHUWING: Breng het restauratiemateriaal aan bij normale kamertemperatuur (23 °C / 73°F).

7. Hard het composiet uit met licht. Gebruik daarvoor minimal 20 seconden een geschikte led-ultimoordlamp met hoog vermogen (golfingte van 460-480 nm) en maak stappen van 2 mm.

8. Composit polijsten.

a) Verwijder overvloedig composiet en breng de gewenste vorm aan met behulp van een fijne diamant of een geribbelde hardmetalen borstel, maar 12.

Tips voor het polijsten moet behulp van een flexibele schijf:

(i) Hanteer een constante polijstbeweging in één richting;

(ii) Houd de polijstborstel over de rand van de composiet en het glazuur goed vast;

(iii) Zorg dat het oppervlak en de polijstborstel droog blijven tijdens het polijsten.

Een droog oppervlak leidt tot een gladdere en meer eenduidige afwerking;

(iv) Gebruik geen handinstrument met een snelheid van meer dan 35.000 omwentelingen per minuut. Spoel en droog.

(v) Raak de composiet niet aan de doorn of het oog van de borstel;

(vi) Stel de snelheid van het handinstrument in op engehevele snelheid;

(vii) Gebruik een dunne laag aan de herstelling;

(viii) Breng een beetje water aan op de zandsteen als cup.

Polymerisatie:

a) Breng stof op basis van fosforzuur (zoals SDI Super Etch 37%) aan op de laagstructuur (glazuur en dentine) en laat deze 10 seconden zitten;

b) Spoel grondig met water en droog met lucht zonder water/olie en met wattenpellet. Minimaal uitzblazen.

c) Breng het hechtmiddel aan overeenkomstig 'zelfetsftechniek'.

6. Injecteer het vloeibaar composiet reststreeks in de hoeveelheden van maximaal 2 mm in:

• restauratie van klasse V;

• conservatieve restauratie van klasse I, II, III en IV;

• andere indicaties, voor zover nodig.

Dit moet een goed contact en een goede hechting op de injectiespuit door de hub stevig op de injectiespuit te draaien.

WAARSCHUWING: Breng het restauratiemateriaal aan bij normale kamertemperatuur (23 °C / 73°F).

7. Hard het composiet uit met licht. Gebruik daarvoor minimal 20 seconden een geschikte led-ultimoordlamp met hoog vermogen (golfingte van 460-480 nm) en maak stappen van 2 mm.

8. Composit polijsten.

a) Verwijder overvloedig composiet en breng de gewenste vorm aan met behulp van een fijne diamant of een geribbelde hardmetalen borstel, maar 12.

Tips voor het polijsten moet behulp van een flexibele schijf:

(i) Hanteer een constante polijstbeweging in één richting;

(ii) Houd de polijstborstel over de rand van de composiet en het glazuur goed vast;

(iii) Zorg dat het oppervlak en de polijstborstel droog blijven tijdens het polijsten.

Een droog oppervlak leidt tot een gladdere en meer eenduidige afwerking;

(iv) Gebruik geen handinstrument met een snelheid van meer dan 35.000 omwentelingen per minuut. Spoel en droog.

(v) Raak de composiet niet aan de doorn of het oog van de borstel;

(vi) Stel de snelheid van het handinstrument in op engehevele snelheid;

(vii) Gebruik een dunne laag aan de herstelling;

(viii) Breng een beetje water aan op de zandsteen als cup.

Polymerisatie:

Yleiskäytöön juukselua
yhdistelmämäluvi

KÄYTÖÖHJEET

Juukselua yhdistelmämäluvi Luna Flow / Luna Flow LV on ihanteellinen monipuolisen röntgenopakki, juukseva, valokuvetteinen materiaali. The Yhdistelmämäluvi ruiskutetaan suoraan kaviteenin prepartioon.

LUNA FLOW'N KOOSTUMUS:
44 % painosta (68 % tilavuudesta) monitoiminnallinen metakryyliesteri
56 % painosta (32 % tilavuudesta) epäorgaaninen täyteaine (0,2-1 mikronia)

LUNA FLOW LV KOOSTUMUS:
48 % painosta (72 % tilavuudesta) monitoiminnallinen metakryyliesteri
52 % painosta (28 % tilavuudesta) epäorgaaninen täyteaine (0,2-1 mikronia)

KONTRAINDIKATIOT:
• Hammastimen kattaminen.
• Valmiste voi aiheuttaa ihärsyyttä osalle ihmisiä.
• Näissä tapauksissa käyttö tullee lopettaa ja hakeuttaa lääkärin.

• Ei tule käyttää yhdessä eugenolia sisältävien materiaalien kanssa.
• Potilaiden, joilla tiedetään olevan herkyyttä akryyleille tai allergia reaktioita valisteneen materiaaleille, ei tule käyttää sitä.

INDIKATIOT:
• Konservatiiviset luokan I (sisältäen okklusaaliset pinnat), II, III, IV korjausket.

• Luukan V korjausket (kerivaalinen abrasiivi, juuren eroosio, abraktio).

• Emali- tai poliikloriinjauksen viljokorjauskset

• Tiiuvesteaineet (fissuraa, implanti)

• Röntgenopakki kaviteen alustayttee suoriin korjauskiin

• Allemennot estämisen

• Pienet ytimen rakentamiset

• Tilapäisen kruunujen korjaaminen tai tiivistäminen

• Postilisointi, keramiosten, yhdistelmämäluvin päälysteiden

• Hampaiden kytkeminen (liikkuvat hampaat, kuitusillat)

• Värijäymin peittämisen.

SÄILYÄTÄ KÄSITELY:

• Säilytettävä 2–5 °C lämpötilassa (35,6–77 °F).

• Käytä huoneenlämmössä

• Ruiskujärjestelmä: kun ei käytössä, vahda kärki uuteen tiukasti.

OHJEET:

Puhdistaa ja eristä hammas. Konservatiivinen kaviteetti tulee valmistella tavanomaisin teknikoin ja instrumenteineen hieman pyöreän sisäisen muodon muodostamiseksi. Kaviteetti valmistelun jälkeen seuraava kaviteetti tulee ja tuettuen emaliin, ilman ettu-kuorintaa. Seuraavaksi, seuraavalla yliotteella 1 min ja 45 °C kuormata. Korjatessa hammaslähde on kontaktipinnan varmistamiseksi myös ennalta tehtävä kihlausta sussitellen. Puhdistaa kaikeilla esittävällä pinnat, kaviteetti viereiset pinnat mukaan lukien, öljytöntä ja fluoritolomalla tahtallia tai hohkaviallia ja vedellä. Huuhtele kauattalaan vedellä.

VÄRISÄYNTÄINÄ:

1. Älä peträ hammasesta ennen sopivan värisäyntäin estämistä. Valitse

valmistelun seuraava kaviteetti väräyslähtöön puhdasta ja kosteana hampaan säännöllä vastaavaa SDI:n yhdistelmämäluviin väräysoppaan.

2. Kun vieräjätsetti hampaita väräyslähtöön huomattavan erilaissa, yritä löytää valeaampaa väriä vastaavaa väriä.

3. Saadaksesi visuaalisen varmistuksen väräysoppaan valitusta väräysstä, aseta pieni määri yhdistelmämäluvia ympäriöölle hampaan pinnalle ja valokoveta ennen sidostusta.

Hammasytimien suojaaminen

4. Syvin kaviteettiin kohdalla kaviteettiin syvimpään kohtaan tulisi asettaa soveltuva alustayttee tai semetti.

5. Suora sidosaineen käyttö: Noudata käytävästä sidosaineen suositteltua tekniikkaa (esim. Zipbond Universal, SDI Limited).

Ite-etsauskennika

Pulloitoitus: Annosteelle yksi tai kaksi piisaraa (korjausken koosta riippuen) itse-etsausdataa sidosainetta, kuten Zipbond Universal (SDI Limited) sekotuskuppiin. Vaikka kanni väliötä.

Kerta-annostointius: Avaa kerta-annostlaite ja aseta applikointiharja (esim. SDI Points) sällöön.

HUOM: Jatka seuraavina vähiiseinä poasteista, sillä neste voi haittaa ja johtaa heikkoon sidostukseen.

a) Applikoit sidosaineesta kaviteettiin jyräämällä 10 sekunnin

• Käytä annostointia (esim. SDI Points) sällöön.

b) Jätä vähäyslääkki pinnalle 10 sekunniksi.

c) Puhala vedellä / öljytömlä illalta, kunnies sidostuksessa eti enää näin liikettä (vähintään 5 sekuntia).

HUOM: Alipainoimiaita välttää voidaan käyttää sidosnesteen roiskumisen estämiseen.

d) Valokoveta 10 sekunnin ajan (allontiputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo, kuten Radii Plus - SDI Limited).

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.

TÄRKÄÄ: Ite-etsausdataa sidosaineesta väräyslähtöön huomattavan kiihdyttimien rinttuun kuumista vääntämällä kärjen kiinittämistä ruiskutuksella.

• Valokoveta 10 sekunnin ajan (allonputus 460–480 nm, korkealtehoinen LED-kovetusvalo (allonputus 460–480 nm Limited),

HUOM: Fluoraukselle astutunnoita emalia tulee etsata 90–120 sekunnin ajan.