



## Riva Luting (powder)

SDI Limited

Versão número: 5.1.1.1

Data de emissão: 18/03/2016

Imprimir data: 30/03/2016

Data Inicial: Não Disponível

L.GHS.BRA.PT

### SECÇÃO 1 IDENTIFICAÇÃO DA SUBSTÂNCIA/MISTURA E DA SOCIEDADE/EMPRESA

#### Identificador do produto

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Nome do produto               | Riva Luting (powder) |
| Sinónimos                     | Não Disponível       |
| Outros meios de identificação | Não Disponível       |

#### Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

|  |  |
|--|--|
| Utilizações identificadas relevantes da substância | Utilizado de acordo com as instruções do fabricante. |
|--|--|

#### Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

| Nome da empresa     | SDI Limited                                      | SDI Brazil Industria E Comercio Ltda                                   | SDI Germany GmbH                        |
|---------------------|--|--|---|
| Morada              | 3-15 Brunson Street VIC Bayswater 3153 Australia | Rua Dr. Virgilio de Carvalho Pinto, 612 São Paulo CEP 05415-020 Brazil | Hansestrasse 85 Cologne D-51149 Germany |
| Telefone            | +61 3 8727 7111 (Business Hours)                 | +55 11 3092 7100   | +49 0 2203 9255 0                       |
| Fax                 | +61 3 8727 7222                                  | +55 11 3092 7101   | +49 0 2203 9255 200                     |
| Website             | www.sdi.com.au                                   | www.sdi.com.au   | www.sdi.com.au                          |
| Correio electrónico | info@sdi.com.au                                  | brasil@sdi.com.au  | germany@sdi.com.au                      |

|                     |   |
|---------------------|---|
| Nome da empresa     | SDI (North America) Inc.                            |
| Morada              | 1279 Hamilton Parkway IL Itasca 60143 United States |
| Telefone            | +1 630 361 9200 (Business hours)                    |
| Fax                 | Não Disponível                                      |
| Website             | Não Disponível                                      |
| Correio electrónico | USA.Canada@sdi.com.au                               |

#### Número de telefone de emergência

|  |                       |                |                |
|--|-----------------------|----------------|----------------|
| Associação / Organização               | SDI Limited           | Não Disponível | Não Disponível |
| Número de telefone de emergência       | +61 3 8727 7111       | Não Disponível | Não Disponível |
| Outros números de telefone de urgência | ray.cahill@sdi.com.au | Não Disponível | Não Disponível |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Associação / Organização               | Não Disponível  |
| Número de telefone de emergência       | +61 3 8727 7111 |
| Outros números de telefone de urgência | Não Disponível  |

### SECÇÃO 2 IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS

#### Classificação da substância ou mistura

|               |               |
|---------------|---------------|
| Classificação | Não Aplicável |
|---------------|---------------|

#### Elementos do rótulo

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Elementos do rótulo GHS | Não Aplicável |
|-------------------------|---------------|

|                 |                      |
|-----------------|----------------------|
| PALAVRA SÍMBOLO | <b>NÃO APLICÁVEL</b> |
|-----------------|----------------------|

#### Testemunhos de perigo

Continued...

## Riva Luting (powder)

Não Aplicável

**Declarações de Precaução: Prevenção**

Não Aplicável

**Declarações de Precaução: Resposta**

Não Aplicável

**Declarações de Precaução: Armazenamento**

Não Aplicável

**Declarações de Precaução: Eliminação**

Não Aplicável

**SECÇÃO 3 COMPOSIÇÃO/INFORMAÇÃO SOBRE OS COMPONENTES****Substâncias**

Consulte a seção abaixo para composição das misturas

**Misturas**

| nº CAS         | %[peso] | Nome                        | Classificação  |
|----------------|---------|-----------------------------|--|
| Não Disponível | 80-90   | <u>glass powder</u>         | Não Aplicável  |
| 9003-01-4      | 10-20   | <u>poli(acido acrílico)</u> | Corrosão / Irritação Categoria 2, Irritação dos olhos Categoria 2A, Specific target organ toxicity - single exposure Category 3 (respiratory tract irritation), Crônica Aquatic Categoria perigo 2; H315, H319, H335, H411 |

**SECÇÃO 4 PRIMEIROS SOCORROS****Descrição das medidas de primeiros socorros**

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Contacto com os olhos</b> | <p>Se este produto entrar em contacto com os olhos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lave imediatamente com água.</li> <li>▶ Se a irritação persistir procure assistência médica.</li> <li>▶ A remoção de lentes de contacto após uma lesão deverá ser realizada por pessoal habilitado.</li> </ul> |
| <b>Contacto com a pele</b>   | <p>Se ocorrer contacto com a pele ou cabelo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lave a pele e o cabelo com água correntes (e sabão se disponível).</li> <li>▶ Procure assistência médica no caso de irritação.</li> </ul>   |
| <b>Inalação</b>              | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Se fumos ou produtos de combustão são inalados, remova da área contaminada.</li> <li>▶ Busque ajuda médica.</li> </ul>   |
| <b>Ingestão</b>              | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Dê imediatamente um copo com água.</li> <li>▶ Geralmente não são necessários primeiros socorros. Em caso de dúvida contacte um Centro de Informação sobre Envenenamentos ou um médico.</li> </ul> <p>Busque ajuda médica.</p>  |

**Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários**

Tratar sintomaticamente.

**SECÇÃO 5 MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIOS****Meios de extinção**

Espuma geralmente é ineficiente.

**Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura**

|                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| <b>Incompatibilidade com o fogo</b> | Nenhum conhecido. |
|-------------------------------------|-------------------|

**Recomendações para o pessoal de combate a incêndios**

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <b>Combate ao Incêndio</b>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Alerta os Bombeiros e indique-lhes a localização e tipo de acidente.</li> <li>▶ Use equipamento de respiração além de luvas protectoras apenas contra fogo.</li> <li>▶ Evite, por todos os meios possíveis, que o derrame entre em condutas ou cursos de água.</li> <li>▶ Use procedimentos de extinção de fogos adequados para a área envolvente.</li> <li>▶ NÃO se aproxime de contentores que suspeite estarem quentes.</li> <li>▶ Arrefeça contentores expostos ao fogo com spray de água a partir de um local seguro.</li> <li>▶ Se for suficientemente seguro, remova os contentores do caminho de progressão do fogo.</li> <li>▶ O equipamento deverá ser minuciosamente descontaminado após utilização.</li> </ul> |
| <b>Perigo de Incêndio/Explosão</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Não combustível.</li> <li>▶ Considera-se não possuir um risco de incêndio significativo, contudo os contentores podem queimar.</li> </ul> <p>Decompõe com o aquecimento e produz:</p> <p>Monóxido de carbono (CO)</p> <p>Dióxido de Carbono(CO2)</p>   |

**SECÇÃO 6 MEDIDAS A TOMAR EM CASO DE FUGAS ACIDENTAIS****Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência**

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Derrames Pequenos</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Limpar todos os derrames imediatamente.</li> <li>▶ Evitar o contacto com a pele e os olhos.</li> </ul> |
|--------------------------|---|

Continued...

## Riva Luting (powder)

|                         |   |
|-------------------------|---|
|                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Usar luvas impermeáveis e óculos protectores.</li> <li>▶ Limpar apenas com material seco e evitar o levantamento de poeira.</li> <li>▶ Aspirar ou varrer.</li> <li>▶ Colocar o material derramado num contentor limpo, seco, selável e identificado.</li> </ul>  |
| <b>Derrames Grandes</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Evacuar o recinto e deslocar-se no sentido da deslocação do ar.</li> <li>▶ Avisar os bombeiros e informá-los acerca da localização e natureza do perigo.</li> <li>▶ Controlar o contacto pessoal através do uso de equipamento protector e máscara de gás. Impedir que o líquido derramado entre em drenos, esgotos ou cursos de água.</li> <li>▶ Evitar a criação de poeira.</li> <li>▶ Varrer, juntar com pá. Recuperar o produto sempre que possível.</li> <li>▶ Colocar os resíduos em sacos de plástico identificados ou noutros contentores para eliminação.</li> <li>▶ Em caso de contaminação de drenos ou cursos de água, alertar os serviços de emergência.</li> </ul> |

Aconselhamento sobre o equipamento de protecção pessoal encontra-se na Secção 8 do SDS.

## SECÇÃO 7 MANUSEAMENTO E ARMAZENAGEM

## Precauções para um manuseamento seguro

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Manuseamento Seguro</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Limite todo o contacto pessoal desnecessário.</li> <li>▶ Use roupa de protecção quando existir risco de exposição.</li> <li>▶ Use numa área bem ventilada.</li> <li>▶ Evite o contacto com materiais incompatíveis.</li> <li>▶ Quando manusear, <b>NÃO coma, beba ou fume.</b></li> <li>▶ Mantenha os contentores bem selados quando não estiverem a ser usados.</li> <li>▶ Evite danos físicos nos contentores.</li> <li>▶ Lave sempre as mãos com sabão e água depois de manusear.</li> <li>▶ As roupas de trabalho devem ser lavadas à parte.</li> <li>▶ Utilize boas práticas de trabalho.</li> <li>▶ Siga as recomendações de armazenamento e manuseamento do fabricante.</li> <li>▶ A atmosfera deverá ser regularmente comparada com padrões de exposição pré-estabelecidos para garantir a segurança das condições de trabalho.</li> </ul> |
| <b>Outras Informações</b>  | <p>Armazene em local seco e bem ventilado, ao abrigo de calor e luz solar.</p> <p><b>NÃO</b> armazenar sob luz solar direta.</p> <p>Armazenar entre 5 e 30 °C.</p>  |

## Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

|   |   |
|---|---|
| <b>Recipiente apropriado</b>              | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ NÃO re-embalar. Usar apenas os contentores fornecidos pelo fabricante.</li> <li>▶ Verificar que os recipientes estão claramente rotulados e livres de vazamento</li> </ul> |
| <b>Incompatibilidade de armazenamento</b> | Nenhum conhecido.   |

## SECÇÃO 8 CONTROLO DA EXPOSIÇÃO/PROTECÇÃO INDIVIDUAL

## Parâmetros de controlo

## LIMITES DE EXPOSIÇÃO OCUPACIONAL (OEL)

## DADOS DOS INGREDIENTES

Não Disponível

## LIMITES DE EMERGÊNCIA

| Ingrediente          | Nome do material                                  | TEEL-1         | TEEL-2   | TEEL-3    |
|----------------------|---|----------------|----------|-----------|
| poli(acido acrilico) | Acrylic acid polymers; (Acrylic polymer or resin) | 7.5 mg/m3      | 83 mg/m3 | 500 mg/m3 |
| Ingrediente          | IDLH originais                                    | IDLH revista   |          |           |
| glass powder         | Não Disponível                                    | Não Disponível |          |           |
| poli(acido acrilico) | Não Disponível                                    | Não Disponível |          |           |


## DADOS DOS MATERIAIS

## Controlo da exposição

|   |   |                      |                   |   |                              |   |                                |                          |                          |
|---|---|----------------------|-------------------|---|------------------------------|---|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <b>Controlos de engenharia adequados</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ É necessária ventilação de exaustão local sempre que os sólidos forem manuseados como poeiras ou cristais; mesmo quando as partículas forem relativamente grandes, uma certa percentagem será reduzida a pó por fricção mutua.</li> <li>▶ Se, apesar da exaustão local, ocorrer uma concentração prejudicial da substância no ar dever-se-á considerar protecção respiratória.</li> </ul> <p>Tal protecção poderá incluir o seguinte:</p> <p>(a): filtros respiratórios de partículas de pó, se necessário combinados com um cartucho de absorção;</p> <p>(b): filtros respiratórios com cartucho de absorção ou caixa metálica do tipo certo</p> <p>(c): máscaras ou coberturas de ar fresco</p> <p>Os contaminantes aéreos produzidos no local de trabalho possuem velocidades de "escape" variáveis, as quais, por sua vez, determinam as "velocidades de captura" do ar fresco circulante necessário para remover com sucesso o contaminante.</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Tipo de Contaminante</td> <td>Velocidade do ar:</td> </tr> <tr> <td>spray directo, pintura de spray em zonas confinadas, enchimento de bidões, carregamento de transportador, poeiras de triturador, descarga gasosa (geração activa para zona de rápido movimento de ar)</td> <td>1-2.5 m/s (200-500 pés/min.)</td> </tr> <tr> <td>trituração, explosão de abrasivos, polimento, poeiras geradas por roda de elevada velocidade (libertados a velocidade inicial elevada para zona de movimento de ar muito rápido).</td> <td>2.5-10 m/s (500-2000 pés/min.)</td> </tr> </table> <p>Dentro de cada grupo, o valor adequado depende de:</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Limite inferior do grupo</td> <td>Limite superior do grupo</td> </tr> </table> | Tipo de Contaminante | Velocidade do ar: | spray directo, pintura de spray em zonas confinadas, enchimento de bidões, carregamento de transportador, poeiras de triturador, descarga gasosa (geração activa para zona de rápido movimento de ar) | 1-2.5 m/s (200-500 pés/min.) | trituração, explosão de abrasivos, polimento, poeiras geradas por roda de elevada velocidade (libertados a velocidade inicial elevada para zona de movimento de ar muito rápido). | 2.5-10 m/s (500-2000 pés/min.) | Limite inferior do grupo | Limite superior do grupo |
| Tipo de Contaminante  | Velocidade do ar:   |                      |                   |   |                              |   |                                |                          |                          |
| spray directo, pintura de spray em zonas confinadas, enchimento de bidões, carregamento de transportador, poeiras de triturador, descarga gasosa (geração activa para zona de rápido movimento de ar) | 1-2.5 m/s (200-500 pés/min.)  |                      |                   |   |                              |   |                                |                          |                          |
| trituração, explosão de abrasivos, polimento, poeiras geradas por roda de elevada velocidade (libertados a velocidade inicial elevada para zona de movimento de ar muito rápido).                     | 2.5-10 m/s (500-2000 pés/min.)  |                      |                   |   |                              |   |                                |                          |                          |
| Limite inferior do grupo  | Limite superior do grupo  |                      |                   |   |                              |   |                                |                          |                          |

Continued...

## Riva Luting (powder)

|                                   |  |   |
|-----------------------------------|--|---|
|                                   | 1: Correntes de ar mínimas ou favoráveis à captura   | 1: Correntes de ar perturbadoras                  |
|                                   | 2: Contaminantes de baixa toxicidade ou apenas com valores que causem preocupação  | 2: Contaminantes de elevada toxicidade            |
|                                   | 3: Intermitente, baixa produção.   | 3: Elevada produção, uso pesado                   |
|                                   | 4: Grande zona confinada ou grande massa de ar em movimento  | 4: Pequena zona confinada - controlo local apenas |
|                                   | <p>A simples teoria demonstra que a velocidade do ar decresce rapidamente com a distância da abertura de um simples tubo de extracção. A velocidade geralmente decresce com o quadrado da distância do ponto de extracção (em casos simples). Consequentemente, a velocidade do ar no local de extracção deverá ser ajustada de acordo com a distância à fonte de contaminação. A velocidade do ar no ventilador de extracção, por exemplo, deverá ser no mínimo de 4-10 m/s (800-2000 pés/min) para a extracção de poeiras de trituração geradas a 2 metros de distância do ponto de extracção. Outras considerações mecânicas que produzam défices de desempenho no aparelho de extracção obrigam a que as velocidades teóricas do ar sejam multiplicadas por factores de 10 ou mais quando os sistemas de extracção forem instalados ou usados.</p> |   |
| <b>Protecção Individual</b>       |   |   |
| <b>Protecção da vista e rosto</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Óculos de protecção com escudos laterais</li> <li>▶ Óculos para protecção contra produtos químicos.</li> <li>▶ Lentes de contacto constituem um perigo especial; as lentes macias podem absorver agentes irritantes e todas as lentes os concentram.</li> </ul>   |   |
| <b>Protecção da pele</b>          | Ver Protecção das Mãos abaixo  |   |
| <b>Protecção das mãos / pés</b>   | Usar luvas químicas protectoras, ex. de PVC.<br>Usar calçado protector ou botas de borracha. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Luvas de Borracha</li> </ul>   |   |
| <b>Protecção Corporal</b>         | Ver Outra Protecção abaixo   |   |
| <b>Outras protecções</b>          | Não é necessário equipamento especial para a manipulação de pequenas quantidades.<br><b>NOUTROS CASOS:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Bata.</li> <li>▶ Creme de restrição.</li> <li>▶ Unidade para lavagem dos olhos.</li> </ul>   |   |
| <b>Riscos térmicos</b>            | Não Disponível   |   |

**Protecção das vias respiratórias**

Filtro de Partículas de capacidade suficiente. (AS / NZS 1716 e 1715, PT 143:000 e 149:001, ANSI Z88 ou equivalente nacional)

| Factor de protecção | Factor de protecção máximo | Máscara respiratória de meia-face | Máscara respiratória de face inteira |
|---------------------|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| 10 x ES             | P1<br>Via aérea*           | -<br>-                            | PAPR-P1<br>-                         |
| 50 x ES             | Via aérea**                | P2                                | PAPR-P2                              |
| 100 x ES            | -                          | P3                                | -                                    |
|                     |                            | Via aérea*                        | -                                    |
| 100+ x ES           | -                          | Via aérea**                       | PAPR-P3                              |

\* - Necessidade de pressão negativa \*\* - Fluxo contínuo

**SECÇÃO 9 PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS****Informações sobre propriedades físicas e químicas de base**

| Aspecto  | Não Disponível   |  |                |
|--|------------------|--|----------------|
| <b>Estado Físico</b>   | dividido Sólidos | <b>Densidade relativa (Water = 1)</b>        | Não Disponível |
| <b>Odor</b>  | Não Disponível   | <b>Cociente de partição n-octanol / água</b> | Não Disponível |
| <b>Limiar de odor</b>  | Não Disponível   | <b>Temperatura de auto-ignição (°C)</b>      | Não Disponível |
| <b>pH (como foi fornecido)</b>                                 | Não Disponível   | <b>temperatura de decomposição</b>           | Não Disponível |
| <b>Ponto de fusão/congelamento (° C)</b>                       | Não Disponível   | <b>Viscosidade</b>                           | Não Disponível |
| <b>ponto inicial de ebulição e intervalo de ebulição (° C)</b> | Não Disponível   | <b>Peso Molecular (g/mol)</b>                | Não Aplicável  |
| <b>Ponto de inflamação (°C)</b>                                | Não Disponível   | <b>gosto</b>                                 | Não Disponível |
| <b>Velocidade de Evaporação</b>                                | Não Disponível   | <b>Propriedades de explosão</b>              | Não Disponível |
| <b>Inflamabilidade</b>   | Não Disponível   | <b>Propriedades de oxidação</b>              | Não Disponível |
| <b>Limite Explosivo Superior (%)</b>                           | Não Disponível   | <b>tensão superficial (dyn/cm or mN/m)</b>   | Não Aplicável  |
| <b>Limite Explosivo mais Baixo (%)</b>                         | Não Disponível   | <b>Componente volátil (%vol)</b>             | Não Disponível |
| <b>Pressão de Vapor</b>  | Não Disponível   | <b>grupo de gás</b>                          | Não Disponível |

## Riva Luting (powder)

|                              |                |                          |                |
|------------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| Hidrossolubilidade (g/L)     | não miscível   | pH como uma solução (1%) | Não Disponível |
| Densidade do vapor (Air = 1) | Não Disponível | VOC g/L                  | Não Disponível |

## SECÇÃO 10 ESTABILIDADE E REACTIVIDADE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Reactividade                        | Ver secção 7   |
| Estabilidade química                | O produto é considerado estável e não deverá ocorrer polimerização perigosa. |
| Possibilidade de reacções perigosas | Ver secção 7   |
| Condições a evitar                  | Ver secção 7   |
| Materiais incompatíveis             | Ver secção 7   |
| Produtos de decomposição perigosos  | Ver secção 5   |

## SECÇÃO 11 INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA

## Informações sobre os efeitos toxicológicos

|                     |  |
|---------------------|--|
| Inalado             | Existem algumas evidências que sugerem que o material pode provocar irritação respiratória em algumas pessoas. A resposta do organismo a essa irritação pode provocar ainda mais danos pulmonares. Pessoas com função respiratória diminuída, doenças das vias respiratórias e condições tais como efisema ou bronquite crónica, podem sofrer problemas adicionais caso inalem concentrações excessivas de partículas.   |
| Ingestão            | A ingestão accidental do material pode provocar danos na saúde do indivíduo; experiências realizadas em animais indicam que menos de 150 gramas podem ser fatais.  |
| Contacto com a pele | Existem algumas evidências de que este material pode provocar inflamação da pele, por contacto, em algumas pessoas.  |
| Olho                | Existem algumas evidências que sugerem que este material pode causar irritação ocular e lesões em algumas pessoas.   |
| Crónico             | A exposição a este produto durante longos períodos não parece produzir efeitos crónicos adversos sobre a saúde (segundo classificação de Directivas da UE usando modelos animais); no entanto, e como medida preventiva, a exposição seja por que via for deverá ser minimizada. A exposição prolongada a elevadas concentrações de poeiras pode provocar alterações no funcionamento dos pulmões, i.e. pneumoconiose, provocada pela penetração e acumulação de partículas com menos de 0,5 micrómetros nos pulmões. Os principais sintomas são a falta de ar e o aparecimento de manchas nos pulmões visíveis por raios-x. |

|                      |  |                |
|----------------------|--|----------------|
| Riva Luting (powder) | TOXICIDADE                                       | IRRITAÇÃO      |
|                      | Não Disponível                                   | Não Disponível |
| glass powder         | TOXICIDADE                                       | IRRITAÇÃO      |
|                      | Não Disponível                                   | Não Disponível |
| poli(acido acrilico) | TOXICIDADE                                       | IRRITAÇÃO      |
|                      | oral (ratazana) LD50: 2500 mg/kgd <sup>[2]</sup> | Nil reported   |

**Legenda:** 1 Valor obtido a partir de substâncias Europa ECHA Registrados - Toxicidade aguda 2 \* Valor obtido a partir SDS do fabricante Dados extraídos do RTECS excepto em casos específicos (RTECS - Registo de efeitos tóxicos de substâncias químicas)

|                      |   |
|----------------------|---|
| POLI(ACIDO ACRILICO) | Sintomas semelhantes à asma podem continuar durante meses ou mesmo anos depois de cessar a exposição ao material. Isto pode ser devido a uma condição não-alérgica conhecida como síndrome da disfunção reactiva das vias aéreas (SDRVA) que pode ocorrer após a exposição a níveis elevados de um composto altamente irritante. Os critérios chave para o diagnóstico da (SDRVA) incluem a ausência de doença respiratória prévia, num indivíduo não-atípico, com o desencadear abrupto de sintomas semelhantes à asma minutos a horas após a exposição registada ao agente irritante. Esta substância foi classificada pelo IARC como pertencendo ao Grupo 3: NÃO classificável no que diz respeito às suas propriedades cancerígenas em humanos. A evidência de propriedades cancerígenas poderá ser inadequada ou limitada em testes animais. |
|----------------------|---|

|  |   |                           |   |
|--|---|---------------------------|---|
| toxicidade aguda                       | ☒ | Carcinogenicidade         | ☒ |
| Irritação / corrosão                   | ☒ | reprodutivo               | ☒ |
| Lesões oculares graves / irritação     | ☒ | STOT - exposição única    | ☒ |
| Sensibilização respiratória ou da pele | ☒ | STOT - exposição repetida | ☒ |
| Mutagenicidade                         | ☒ | risco de aspiração        | ☒ |

**Legenda:** ✘ – Os dados disponíveis, mas não preenche os critérios de classificação  
✔ – Os dados necessários para fazer a classificação disponível  
☒ – Dados não disponíveis para fazer a classificação

## SECÇÃO 12 INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

## Toxicidade

| Ingrediente          | PONTO FINAL | duração do teste (horas) | espécies      | valor        | fonte |
|----------------------|-------------|--------------------------|---------------|--------------|-------|
| poli(acido acrilico) | EC50        | 384                      | crustáceos    | 389.869mg/L  | 3     |
| poli(acido acrilico) | EC50        | 96                       | Não Aplicável | 8596.446mg/L | 3     |

## Riva Luting (powder)

|                      |  |    |        |              |   |
|----------------------|--|----|--------|--------------|---|
| poli(acido acrilico) | LC50   | 96 | Peixes | 1684.686mg/L | 3 |
| <b>Legenda:</b>      | Extracted from 1. IUCLID Toxicity Data 2. Europe ECHA Registered Substances - Ecotoxicological Information - Aquatic Toxicity 3. EPIWIN Suite V3.12 - Aquatic Toxicity Data (Estimated) 4. US EPA, Ecotox database - Aquatic Toxicity Data 5. ECETOC Aquatic Hazard Assessment Data 6. NITE (Japan) - Bioconcentration Data 7. METI (Japan) - Bioconcentration Data 8. Vendor Data |    |        |              |   |

**NÃO** lançar em esgotos nem em cursos de água.

## Persistência e degradabilidade

| Ingrediente          | Persistência: Água / Solo | Persistência: Air |
|----------------------|---------------------------|-------------------|
| poli(acido acrilico) | BAIXO                     | BAIXO             |

## Potencial de bioacumulação

| Ingrediente          | Bioacumulação           |
|----------------------|-------------------------|
| poli(acido acrilico) | BAIXO (LogKOW = 0.4415) |

## Mobilidade no solo

| Ingrediente          | mobilidade         |
|----------------------|--------------------|
| poli(acido acrilico) | ALTO (KOC = 1.201) |

## SECÇÃO 13 CONSIDERAÇÕES RELATIVAS À ELIMINAÇÃO

## Métodos de tratamento de resíduos

|  |   |
|--|---|
| <b>descarte de Produto / Embalagem</b> | <p>IMPEDIR que a água das limpezas ou do equipamento de processamento de drenos. Poderá ser necessário recolher toda a água das lavagens para tratamento antes da sua eliminação. Em todos os casos, a eliminação para os esgotos deverá estar sujeita às leis e regulamentações locais e estas deverão ser tidas em consideração em primeiro lugar. Em caso de dúvida contactar a autoridade responsável. Consulte o Órgão Governamental responsável pelo manejo de resíduos para realizar o descarte. Enterrar resíduos em aterro autorizado.</p> |
|--|---|

## SECÇÃO 14 INFORMAÇÕES RELATIVAS AO TRANSPORTE

## Etiquetas necessárias

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| <b>Poluente das águas</b> | não |
|---------------------------|-----|

Transporte por terra (UN): NÃO REGULAMENTADO PARA TRANSPORTE DE ARTIGOS PERIGOSOS

Transporte aéreo (ICAO-IATA / DGR): NÃO REGULAMENTADO PARA TRANSPORTE DE ARTIGOS PERIGOSOS

Transporte marítimo (IMDG-Code / GGVSee): NÃO REGULAMENTADO PARA TRANSPORTE DE ARTIGOS PERIGOSOS

Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção Marpol e o Código IBC

Não Aplicável

## SECÇÃO 15 INFORMAÇÃO SOBRE REGULAMENTAÇÃO

## Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

## GLASS POWDER(NÃO APLICÁVEL) ENCONTRA-SE NAS SEGUINTE LISTAS DE REGULAMENTOS

Não Aplicável

## POLI(ACIDO ACRILICO)(9003-01-4) ENCONTRA-SE NAS SEGUINTE LISTAS DE REGULAMENTOS

Agência Internacional para Pesquisa sobre Câncer (IARC) - Agentes classificados pelo Monografias IARC

| National Inventory            | Status  |
|-------------------------------|---|
| Australia - AICS              | Y   |
| Canada - DSL                  | Y   |
| Canada - NDSL                 | N (poli(acido acrilico))  |
| China - IECSC                 | Y   |
| Europe - EINEC / ELINCS / NLP | N (poli(acido acrilico))  |
| Japan - ENCS                  | Y   |
| Korea - KECI                  | Y   |
| New Zealand - NZIoC           | Y   |
| Philippines - PICCS           | Y   |
| USA - TSCA                    | Y   |
| <b>Legenda:</b>               | <p>Y = All ingredients are on the inventory<br/> N = Not determined or one or more ingredients are not on the inventory and are not exempt from listing(see specific ingredients in brackets)</p> |

## Riva Luting (powder)

**SECÇÃO 16 OUTRAS INFORMAÇÕES****outras informações**

A classificação da preparação e dos seus componentes individuais baseou-se em fontes oficiais de autoridades bem como numa revisão independente do SDI Limited através do uso de referências bibliográficas.

A SDS é uma ferramenta de Comunicação de Perigos e deve de ser utilizada para ajudar na Determinação do Perigo. Muitos factores determinam se os Perigos descritos representam riscos no local de trabalho ou noutros locais. Os Riscos poderão ser determinados através da referência a Cenários de Exposição. Deve ter-se em consideração a escala de uso, a frequência de uso e os controlos de engenharia disponíveis no momento.

**Definições e abreviações**

PC-TWA: admissível concentração-tempo médio ponderado  
PC-STEL: Limite de Exposição Permitido Concentração de curto prazo  
IARC: Agência Internacional de Investigação do Cancro  
ACGIH: Conferência Americana de Higienistas Industriais Governamentais  
STEL: Limite de Exposição de Curto Prazo  
TEEL: Limite de exposição de emergência temporária.  
IDLH: Imediatamente perigoso para a vida ou a saúde Concentrações  
OSF: Fator de Segurança Odor  
NOAEL: Sem efeito adverso observado Nível  
LOAEL: O mais baixo efeito adverso observado Nível  
TLV: Valor Limite  
LOD: Limite de detecção  
OTV: Valor Limiar olfactivo  
BCF: O factor de bioconcentração  
BEI: Índice de Exposição Biológica

As informações contidas na Ficha de Segurança baseia-se em dados considerados precisos, no entanto, nenhuma garantia é expressa ou implícita sobre a exatidão dos dados ou resultados a serem obtidos com a utilização dos mesmos.

**Other information:**

Prepared by: SDI Limited  
3-15 Brunson Street, Bayswater Victoria, 3153, Australia  
Phone Number: +61 3 8727 7111  
Date of preparation/revision: 23rd September 2015  
Department issuing SDS: Research and Development  
Contact: Technical Director