



## Super Etch, Super Etch LV and Acid Etch Gel/ Liquid

SDI Limited

Versão número: 4.1.1.1

Data de emissão: 18/03/2016

Imprimir data: 31/03/2016

Data Inicial: Não Disponível

L.GHS.BRA.PT

### SECÇÃO 1 IDENTIFICAÇÃO DA SUBSTÂNCIA/MISTURA E DA SOCIEDADE/EMPRESA

#### Identificador do produto

Nome do produto	Super Etch, Super Etch LV and Acid Etch Gel/ Liquid
Sinónimos	Não Disponível
Nome técnico correcto	ÁCIDO FOSFÓRICO
Outros meios de identificação	Não Disponível

#### Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

Utilizações identificadas relevantes da substância	Utilizado de acordo com as instruções do fabricante.
----------------------------------------------------	------------------------------------------------------

#### Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

Nome da empresa	SDI Limited	SDI Brazil Industria E Comercio Ltda	SDI Germany GmbH
Morada	3-15 Brunsdon Street VIC Bayswater 3153 Australia	Rua Dr. Virgilio de Carvalho Pinto, 612 São Paulo CEP 05415-020 Brazil	Hansestrasse 85 Cologne D-51149 Germany
Telefone	+61 3 8727 7111 (Business Hours)	+55 11 3092 7100	+49 0 2203 9255 0
Fax	+61 3 8727 7222	+55 11 3092 7101	+49 0 2203 9255 200
Website	www.sdi.com.au	www.sdi.com.au	www.sdi.com.au
Correio electrónico	info@sdi.com.au	brasil@sdi.com.au	germany@sdi.com.au

Nome da empresa	SDI (North America) Inc.
Morada	1279 Hamilton Parkway IL Itasca 60143 United States
Telefone	+1 630 361 9200 (Business hours)
Fax	Não Disponível
Website	Não Disponível
Correio electrónico	USA.Canada@sdi.com.au

#### Número de telefone de emergência

Associação / Organização	SDI Limited	Não Disponível	Não Disponível
Número de telefone de emergência	+61 3 8727 7111	Não Disponível	Não Disponível
Outros números de telefone de urgência	ray.cahill@sdi.com.au	Não Disponível	Não Disponível

Associação / Organização	Não Disponível
Número de telefone de emergência	+61 3 8727 7111
Outros números de telefone de urgência	Não Disponível

### SECÇÃO 2 IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS

#### Classificação da substância ou mistura

Classificação	Corrosão metálica Categoria 1, Corrosão / Irritação Categoria 1B, Categoria sérios danos Eye 1
---------------	------------------------------------------------------------------------------------------------

#### Elementos do rótulo

Elementos do rótulo GHS	
-------------------------	--

Continued...

## Super Etch, Super Etch LV and Acid Etch Gel/ Liquid

PALAVRA SÍMBOLO PERIGO

## Testemunhos de perigo

H290	Pode ser corrosivo para os metais.
H314	Provoca queimaduras na pele e lesões oculares graves.
H318	Provoca lesões oculares graves.

## Declarações de Precaução: Prevenção

P260	Não respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/ vapores/aerossóis.
P280	Usar luvas de protecção/vestuário de protecção/ protecção ocular/protecção facial.
P234	Conservar unicamente no recipiente de origem.

## Declarações de Precaução: Resposta

P301+P330+P331	EM CASO DE INGESTÃO: enxaguar a boca. NÃO provocar o vômito.
P303+P361+P353	SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE (ou o cabelo): despir/retirar imediatamente toda a roupa contaminada. Enxaguar a pele com água/tomar um duche.
P305+P351+P338	SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar.
P310	Contacte imediatamente um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico.
P363	Lavar a roupa contaminada antes de a voltar a usar.
P390	Absorver o produto derramado a fim de evitar danos materiais.
P304+P340	EM CASO DE INALAÇÃO: retirar a vítima para uma zona ao ar livre e mantê-la em repouso numa posição que não dificulte a respiração.

## Declarações de Precaução: Armazenamento

P405	Armazenar em local fechado à chave.
------	-------------------------------------

## Declarações de Precaução: Eliminação

P501	Eliminar o conteúdo/recipiente em conformidade com os regulamentos locais.
------	----------------------------------------------------------------------------

## SECÇÃO 3 COMPOSIÇÃO/INFORMAÇÃO SOBRE OS COMPONENTES

## Substâncias

Consulte a seção abaixo para composição das misturas

## Misturas

nº CAS	%[peso]	Nome	Classificação
7664-38-2	37	ácido- ortofosforico	Corrosão metálica Categoria 1, Toxicidade aguda (oral) Categoria 4, Corrosão / Irritação Categoria 1B, Categoria sérios danos Eye 1, Crônica Aquatic Categoria Hazard 4; H290, H302, H314, H318, H413

## SECÇÃO 4 PRIMEIROS SOCORROS

## Descrição das medidas de primeiros socorros

Contacto com os olhos	<p>Se este produto entrar em contacto com os olhos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Separar imediatamente as pálpebras e lavar o olho continuamente com água corrente.</li> <li>▶ Assegurar irrigação completa do olho através da manutenção das pálpebras separadas e afastadas do olho e do movimento daquelas através do levantamento ocasional das pálpebras superior e inferior.</li> <li>▶ Continuar a lavar até ser avisado para parar pelo Centro de Informação de Venenos, por um médico ou durante, pelo menos, 15 minutos.</li> <li>▶ Transportar para o hospital ou, até um médico urgentemente.</li> <li>▶ A remoção de lentes contactos após um dano ocular deverá apenas ser efectuada por pessoal qualificado.</li> </ul>
Contacto com a pele	<p>Se ocorrer contacto com a pele ou cabelo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Lavar imediatamente o corpo e roupa com grandes quantidades de água, utilizando o chuveiro de segurança se disponível.</li> <li>▶ Remover rapidamente todo o vestuário contaminado, incluindo o calçado.</li> <li>▶ Lavar a pele e o cabelo com água corrente.</li> <li>▶ Continuar a lavar com água até indicação em contrário dada pelo Centro de Informação de Venenos.</li> <li>▶ Transportar para o hospital, ou até a um médico.</li> </ul> <p>Busque ajuda médica.</p>
Inalação	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Se forem inalados gases ou produtos da combustão, retirar da região contaminada.</li> <li>▶ Deitar o paciente. Manter quente e em repouso.</li> <li>▶ Remover sempre que possível próteses que possam bloquear as vias respiratórias, tais como dentes falsos, antes do início dos procedimentos iniciais de ajuda.</li> <li>▶ Aplicar respiração artificial em caso de ausência de respiração, de preferência com válvula de ressuscitação, máscara de ressuscitação mecânica ou máscara de bolso, de acordo com o treino. Realizar massagem cardíaca (CPR) se necessário.</li> <li>▶ Transportar para o hospital, ou até ao médico.</li> </ul>
Ingestão	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Se ingerido NÃO induza o vômito.</li> <li>▶ Se ocorrer vômito incline o paciente para a frente ou deite-o sobre o lado esquerdo (com a cabeça para baixo se possível) para manter as vias respiratórias abertas e impedir a aspiração do vômito.</li> <li>▶ Observe atentamente o paciente.</li> <li>▶ Nunca administre líquidos a uma pessoa que exiba sinais de sonolência ou um estado reduzido de consciência, i.e. em risco de ficar inconsciente.</li> <li>▶ Forneça água para lavar a boca e depois administre água lentamente e tanta quanta o paciente consiga beber confortavelmente.</li> <li>▶ Procure assistência médica.</li> </ul> <p>Lavar a boca com água.</p>

## Super Etch, Super Etch LV and Acid Etch Gel/ Liquid

### Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Tratar sintomaticamente.

### SECÇÃO 5 MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIOS

#### Meios de extinção

- ▶ Spray de água ou neveiro.
- ▶ Espuma.
- ▶ Pó químico seco.
- ▶ Bromoclorodifluorometano - BCF (nos casos permitidos pelo regulamento).
- ▶ Dióxido de carbono.

#### Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura

<b>Incompatibilidade com o fogo</b>	Nenhum conhecido.
-------------------------------------	-------------------

#### Recomendações para o pessoal de combate a incêndios

<b>Combate ao Incêndio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Avisar os bombeiros e informá-los acerca da localização e natureza do risco.</li> <li>▶ Usar protecção para o corpo inteiro e máscara de oxigénio.</li> <li>▶ Impedir, por todos os meios possíveis, que o derrame entre nos drenos e cursos de água.</li> <li>▶ Usar métodos de combate ao incêndio adequados à área circundante.</li> <li>▶ <b>NÃO se aproxime de contentores que possam estar quentes.</b></li> <li>▶ Arrefecer os contentores expostos ao fogo com água vaporizada a partir de uma área protegida.</li> <li>▶ Remover os contentores do meio do incêndio, apenas no caso de ser seguro.</li> <li>▶ O equipamento deve de ser cuidadosamente descontaminado após a sua utilização.</li> </ul>
<b>Perigo de Incêndio/Explosão</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Não combustível.</li> <li>▶ Não se considera ter risco significativo de incêndio.</li> <li>▶ Os ácidos poderão reagir com os metais para produzir hidrogénio, um gás altamente inflamável e explosivo.</li> <li>▶ O aquecimento poderá causar a expansão ou a decomposição o que poderá levar a uma ruptura violenta das embalagens.</li> <li>▶ Poderá emitir gases corrosivos e venenosos.</li> <li>▶ Poderá emitir fumo corrosivo.</li> </ul> <p>A decomposição pode produzir gases tóxicos de:</p> <p>Óxidos de Fósforo (POx)</p>

### SECÇÃO 6 MEDIDAS A TOMAR EM CASO DE FUGAS ACIDENTAIS

#### Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência

<b>Derrames Pequenos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Drenos para armazenamento ou áreas de uso devem ter bacias de retenção para ajuste de pH e diluição de derrames antes do descarregamento ou descarte do material.</li> <li>▶ Verificar regularmente se há derramamentos ou vazamentos.</li> <li>▶ Limpe imediatamente todos os derrames.</li> <li>▶ Evite respirar vapores e qualquer contacto com a pele e olhos.</li> <li>▶ Controle o contacto pessoal usando equipamento protector.</li> <li>▶ Contenha e absorva o derrame com areia, terra, material inerte ou vermiculite.</li> <li>▶ Limpe.</li> <li>▶ Coloque num contentor adequado e devidamente rotulado para eliminação de desperdícios.</li> </ul>
<b>Derrames Grandes</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Evacuar o recinto e deslocar-se no sentido da deslocação do ar.</li> <li>▶ Avisar os bombeiros e informá-los acerca da localização e natureza do risco.</li> <li>▶ Usar protecção para o corpo inteiro e máscara de oxigénio.</li> <li>▶ Impedir, por todos os meios possíveis, que o derrame entre nos drenos e cursos de água.</li> <li>▶ Considerar a hipótese de evacuação (ou protecção no local).</li> <li>▶ Parar a fuga se for seguro.</li> <li>▶ Confinar o derrame com areia, terra, ou vermiculite.</li> <li>▶ Recolher o produto recuperável em contentores identificados para reciclagem.</li> <li>▶ Neutralizar/descontaminar o resíduo.</li> <li>▶ Recolher resíduos sólidos e acondicionar em contentores selados para eliminação.</li> <li>▶ Lavar a área e impedir a entrada do líquido nos drenos.</li> <li>▶ No final das operações de limpeza, descontaminar a roupa e todo o equipamento protector antes de o guardar e voltar a utilizar.</li> <li>▶ Avisar os serviços de emergência se ocorrer contaminação dos drenos ou dos cursos de água.</li> </ul>

Aconselhamento sobre o equipamento de protecção pessoal encontra-se na Secção 8 do SDS.

### SECÇÃO 7 MANUSEAMENTO E ARMAZENAGEM

#### Precauções para um manuseamento seguro

<b>Manuseamento Seguro</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Evitar o contacto, incluindo inalação.</li> <li>▶ Usar roupa protectora quando existir risco de exposição.</li> <li>▶ Usar numa área bem ventilada.</li> <li>▶ Evitar o contacto com a humidade.</li> <li>▶ Evitar o contacto com materiais incompatíveis.</li> <li>▶ <b>Quando manusear, NÃO comer, beber ou fumar.</b></li> <li>▶ Manter os contentores selados quando não utilizados.</li> <li>▶ Evitar o dano físico dos contentores.</li> <li>▶ Lavar sempre as mãos com água e sabão depois do manuseamento.</li> <li>▶ As roupas de trabalho devem ser lavadas separadamente.</li> <li>▶ Lavar as roupas contaminadas antes da sua re-utilização.</li> <li>▶ Utilizar boas práticas de trabalho ocupacional.</li> <li>▶ Obedecer às instruções de armazenamento e manuseamento recomendadas pelo fabricante.</li> </ul>
----------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Super Etch, Super Etch LV and Acid Etch Gel/ Liquid

	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ As condições ambientais deverão ser regularmente verificadas tendo em conta os níveis de exposição de referência de modo a garantir que são mantidas condições de trabalho seguras.</li> </ul>
Outras Informações	Armazenar entre 10 e 25 °C. Armazene em local seco e fresco.

## Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Recipiente apropriado	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ NÃO re-embalar. Usar apenas os contentores fornecidos pelo fabricante.</li> </ul>
Incompatibilidade de armazenamento	Evitar bases fortes. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Evitar contato com cobre, alumínio e outras ligas.</li> </ul>

## SECÇÃO 8 CONTROLO DA EXPOSIÇÃO/PROTECÇÃO INDIVIDUAL

## Parâmetros de controlo

## LIMITES DE EXPOSIÇÃO OCUPACIONAL (OEL)

## DADOS DOS INGREDIENTES

Não Disponível


## LIMITES DE EMERGÊNCIA

Ingrediente	Nome do material	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
ácido-ortofosforico	Phosphoric acid	Não Disponível	Não Disponível	Não Disponível

Ingrediente	IDLH originais	IDLH revista
ácido-ortofosforico	10,000 mg/m3	1,000 mg/m3

## DADOS DOS MATERIAIS

## Controlo da exposição

Controlos de engenharia adequados	<p>O sistema de exaustão geral é adequado sob condições normais de funcionamento. O sistema de exaustão com ventilação local poderá ser necessário em circunstâncias especiais. Se existir o risco de sobreexposição dever-se-á usar um respirador aprovado. Poderá ser necessária uma máscara de fornecimento de ar em circunstâncias especiais. Um ajustamento correcto é essencial para assegurar uma protecção adequada. Fornecer ventilação adequada em armazéns e zonas de armazenamento fechadas. Os contaminantes aéreos produzidos no local de trabalho possuem velocidades de "escape" variáveis, as quais, por sua vez, determinam as "velocidades de captura" do ar fresco circulante necessário para remover com sucesso o contaminante.</p>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tipo de contaminante:</th> <th>Velocidade do ar:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>solvente, vapores, desengordurantes etc., evaporando do tanque (em ar parado).</td> <td>0.25-0.5 m/s (50-100 pés/min)</td> </tr> <tr> <td>aerosóis, gases de operações de vazamento, enchimento intermitente de contentores, transferências de baixa velocidade entre transportadores, soldadura, espalhamento de spray no ar, gases ácidos provenientes de soldadura (libertados a velocidade baixa em zona de geração activa)</td> <td>0.5-1 m/s (100-200 pés/min.)</td> </tr> <tr> <td>spray directo, pintura de spray em zonas confinadas, enchimento de bidões, carregamento de transportador, poeiras de triturador, descarga gasosa (geração activa para zona de rápido movimento de ar)</td> <td>1-2.5 m/s (200-500 pés/min.)</td> </tr> <tr> <td>trituração, explosão de abrasivos, polimento, poeiras geradas por roda de elevada velocidade (libertados a velocidade inicial elevada para zona de movimento de ar muito rápido).</td> <td>2.5-10 m/s (500-2000 pés/min.)</td> </tr> </tbody> </table>	Tipo de contaminante:	Velocidade do ar:	solvente, vapores, desengordurantes etc., evaporando do tanque (em ar parado).	0.25-0.5 m/s (50-100 pés/min)	aerosóis, gases de operações de vazamento, enchimento intermitente de contentores, transferências de baixa velocidade entre transportadores, soldadura, espalhamento de spray no ar, gases ácidos provenientes de soldadura (libertados a velocidade baixa em zona de geração activa)	0.5-1 m/s (100-200 pés/min.)	spray directo, pintura de spray em zonas confinadas, enchimento de bidões, carregamento de transportador, poeiras de triturador, descarga gasosa (geração activa para zona de rápido movimento de ar)	1-2.5 m/s (200-500 pés/min.)	trituração, explosão de abrasivos, polimento, poeiras geradas por roda de elevada velocidade (libertados a velocidade inicial elevada para zona de movimento de ar muito rápido).	2.5-10 m/s (500-2000 pés/min.)
	Tipo de contaminante:	Velocidade do ar:									
	solvente, vapores, desengordurantes etc., evaporando do tanque (em ar parado).	0.25-0.5 m/s (50-100 pés/min)									
aerosóis, gases de operações de vazamento, enchimento intermitente de contentores, transferências de baixa velocidade entre transportadores, soldadura, espalhamento de spray no ar, gases ácidos provenientes de soldadura (libertados a velocidade baixa em zona de geração activa)	0.5-1 m/s (100-200 pés/min.)										
spray directo, pintura de spray em zonas confinadas, enchimento de bidões, carregamento de transportador, poeiras de triturador, descarga gasosa (geração activa para zona de rápido movimento de ar)	1-2.5 m/s (200-500 pés/min.)										
trituração, explosão de abrasivos, polimento, poeiras geradas por roda de elevada velocidade (libertados a velocidade inicial elevada para zona de movimento de ar muito rápido).	2.5-10 m/s (500-2000 pés/min.)										
<p>Dentro de cada grupo, o valor adequado depende de:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Limite inferior do grupo</th> <th>Limite superior do grupo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1: Correntes de ar mínimas ou favoráveis à captura</td> <td>1: Correntes de ar perturbadoras</td> </tr> <tr> <td>2: Contaminantes de baixa toxicidade ou apenas com valores que causem preocupação</td> <td>2: Contaminantes de elevada toxicidade</td> </tr> <tr> <td>3: Intermitente, baixa produção.</td> <td>3: Elevada produção, uso pesado</td> </tr> <tr> <td>4: Grande zona confinada ou grande massa de ar em movimento</td> <td>4: Pequena zona confinada - controlo local apenas</td> </tr> </tbody> </table>	Limite inferior do grupo	Limite superior do grupo	1: Correntes de ar mínimas ou favoráveis à captura	1: Correntes de ar perturbadoras	2: Contaminantes de baixa toxicidade ou apenas com valores que causem preocupação	2: Contaminantes de elevada toxicidade	3: Intermitente, baixa produção.	3: Elevada produção, uso pesado	4: Grande zona confinada ou grande massa de ar em movimento	4: Pequena zona confinada - controlo local apenas	
Limite inferior do grupo	Limite superior do grupo										
1: Correntes de ar mínimas ou favoráveis à captura	1: Correntes de ar perturbadoras										
2: Contaminantes de baixa toxicidade ou apenas com valores que causem preocupação	2: Contaminantes de elevada toxicidade										
3: Intermitente, baixa produção.	3: Elevada produção, uso pesado										
4: Grande zona confinada ou grande massa de ar em movimento	4: Pequena zona confinada - controlo local apenas										
<p>A simples teoria demonstra que a velocidade do ar decresce rapidamente com a distância da abertura de um simples tubo de extracção. A velocidade geralmente decresce com o quadrado da distância do ponto de extracção (em casos simples). Consequentemente, a velocidade do ar no local de extracção deverá ser ajustada de acordo com a distância à fonte de contaminação. A velocidade do ar no ventilador de extracção, por exemplo, deverá ser no mínimo de 1-2 m/s (200-400 pés/min) para a extracção de solventes gerados num tanque a 2 metros de distância do ponto de extracção. Outras considerações mecânicas que produzam défices de desempenho no aparelho de extracção obrigam a que as velocidades teóricas do ar sejam multiplicadas por factores de 10 ou mais quando os sistemas de extracção forem instalados ou usados.</p>											
Protecção Individual											
Protecção da vista e rosto	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Óculos de protecção com escudos laterais.</li> <li>▶ Óculos para protecção contra produtos químicos.</li> <li>▶ As lentes de contacto são particularmente perigosas; as lentes macias podem absorver agentes irritantes e todas as lentes os concentram. <b>NÃO USE lentes de contacto.</b></li> </ul>										
Protecção da pele	Ver Protecção das Mãos abaixo										
Protecção das mãos / pés	Usar luvas químicas protectoras, ex. de PVC. Usar calçado protector ou botas de borracha. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Luvas de Borracha</li> </ul>										
Protecção Corporal	Ver Outra Protecção abaixo										

## Super Etch, Super Etch LV and Acid Etch Gel/ Liquid

<b>Outras protecções</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Fatos macaco.</li> <li>▶ Avental de PVC.</li> <li>▶ Poderá ser necessário um fato protector de PVC se a exposição for grave.</li> <li>▶ Unidade de lavagem de olhos.</li> <li>▶ Assegurar que o chuveiro de segurança se encontra num local acessível.</li> </ul>
<b>Riscos térmicos</b>	Não Disponível

### Protecção das vias respiratórias

Filtro do Tipo B-P de capacidade suficiente (AS / NZS 1716 e 1715, EN 143:2000 e 149:2001, ANSI Z88 ou nacional equivalente)

Quando a concentração de gás/partículas na zona respiratória aproximar-se ou exceder o "Limite de Exposição" (ES), deve usar-se protecção respiratória. O grau de protecção varia com a peça de protecção para a cara e com a classe de filtro; a natureza da protecção varia com o tipo de filtro.

Factor Protector	Máscara respiratória de meia-face	Máscara respiratória de face inteira	Aparelho respiratório eléctrico
10 x ES	B-AUS P2	-	B-PAPR-AUS P2
50 x ES	-	B-AUS P2	-
100 x ES	-	B-2 P2	B-PAPR-2 P2 ^

^ - face-inteira

## SECÇÃO 9 PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

### Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

Aspecto	Não Disponível		
<b>Estado Físico</b>	gel	<b>Densidade relativa (Water = 1)</b>	1.3
<b>Odor</b>	Não Disponível	<b>Cociente de partição n-octanol / água</b>	Não Disponível
<b>Limiar de odor</b>	Não Disponível	<b>Temperatura de auto-ignição (°C)</b>	Não Disponível
<b>pH (como foi fornecido)</b>	<1	<b>temperatura de decomposição</b>	Não Disponível
<b>Ponto de fusão/congelamento (° C)</b>	Não Aplicável	<b>Viscosidade</b>	Não Disponível
<b>ponto inicial de ebulição e intervalo de ebulição (° C)</b>	Não Aplicável	<b>Peso Molecular (g/mol)</b>	Não Aplicável
<b>Ponto de inflamação (°C)</b>	Não Disponível	<b>gosto</b>	Não Disponível
<b>Velocidade de Evaporação</b>	Não Disponível	<b>Propriedades de explosão</b>	Não Disponível
<b>Inflamabilidade</b>	Não Disponível	<b>Propriedades de oxidação</b>	Não Disponível
<b>Limite Explosivo Superior (%)</b>	Não Disponível	<b>tensão superficial (dyn/cm or mN/m)</b>	Não Disponível
<b>Limite Explosivo mais Baixo (%)</b>	Não Disponível	<b>Componente volátil (%vol)</b>	Não Disponível
<b>Pressão de Vapor</b>	Não Disponível	<b>grupo de gás</b>	Não Disponível
<b>Hidrossolubilidade (g/L)</b>	miscível	<b>pH como uma solução (1%)</b>	Não Disponível
<b>Densidade do vapor (Air = 1)</b>	Não Disponível	<b>VOC g/L</b>	Não Disponível

## SECÇÃO 10 ESTABILIDADE E REACTIVIDADE

<b>Reactividade</b>	Ver secção 7
<b>Estabilidade química</b>	O contacto com o material alcalino liberta calor
<b>Possibilidade de reacções perigosas</b>	Ver secção 7
<b>Condições a evitar</b>	Ver secção 7
<b>Materiais incompatíveis</b>	Ver secção 7
<b>Produtos de decomposição perigosos</b>	Ver secção 5

## SECÇÃO 11 INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA

### Informações sobre os efeitos toxicológicos

<b>Inalado</b>	Pensa-se que o material não deverá ter efeitos adversos sobre a saúde em resultado da sua inalação (segundo Directivas da Comunidade Europeia baseadas em modelos animais). No entanto, foram registados efeitos sistémicos adversos em animais expostos, através de pelo menos uma outra via, e as boas práticas de higiene requerem que a exposição seja reduzida ao mínimo e que sejam usadas medidas de controlo adequadas no local de trabalho.
<b>Ingestão</b>	O material pode produzir queimaduras químicas na cavidade oral e tracto gastrointestinal em resultado da sua ingestão. A ingestão accidental do material pode provocar danos na saúde do indivíduo; experiências realizadas em animais indicam que menos de 150 gramas podem ser fatais.

## Super Etch, Super Etch LV and Acid Etch Gel/ Liquid

<b>Contacto com a pele</b>	O material pode produzir queimaduras químicas em resultado do contacto directo com a pele. Os cortes abertos e a pele ferida ou irritada não devem de ser expostos a este material. A entrada na corrente sanguínea através de, por exemplo, golpes, arranhões ou lesões pode produzir danos sistémicos com efeitos prejudiciais. Examine a pele antes de usar o material e assegure-se de que qualquer ferimento externo está devidamente protegido.	
<b>Olho</b>	O material pode produzir queimaduras químicas no olho em resultado de contacto directo. Vapores ou névoas podem ser extremamente irritantes. Se aplicado nos olhos este material provoca graves lesões oculares.	
<b>Crónico</b>	A acumulação da substância no organismo humano poderá ocorrer e causar alguma preocupação no caso de resultar de uma exposição repetida ou prolongada, no âmbito da ocupação laboral. Exposição prolongada ou repetida a ácidos pode resultar na erosão dos dentes, inchaço e/ou ulceração do revestimento oral. É frequente ocorrer irritação das vias respiratórias e pulmões com tosse e inflamação do tecido pulmonar. A exposição crónica pode inflamar a pele ou conjuntiva.	
<b>Super Etch, Super Etch LV and Acid Etch Gel/ Liquid</b>	<b>TOXICIDADE</b>	<b>IRRITAÇÃO</b>
	Não Disponível	Não Disponível
<b>ácido-ortofosforico</b>	<b>TOXICIDADE</b>	<b>IRRITAÇÃO</b>
	dérmica (coelho) LD50: >1260 mg/kg <sup>[2]</sup>	[Monsanto]*
	Inalação LC50: (ratazana) 0.0255 mg/L/4h <sup>[2]</sup>	Eye (rabbit): 119 mg - SEVERE
oral (ratazana) LD50: 1.7 ml/100 g body weight <sup>[1]</sup>	Skin (rabbit):595 mg/24h - SEVERE	
<b>Legenda:</b>	1 Valor obtido a partir de substâncias Europa ECHA Registrados - Toxicidade aguda 2 * Valor obtido a partir SDS do fabricante Dados extraídos do RTECS excepto em casos específicos (RTECS - Registo de efeitos tóxicos de substâncias químicas)	

<b>ÁCIDO-ORTOFOSFORICO</b>	Não se identificaram dados de toxicologia aguda significativa após pesquisa bibliográfica. O material pode gerar uma forte irritação ocular, conduzindo a uma inflamação acentuada. A exposição repetida ou prolongada a agentes irritantes pode produzir conjuntivite. O material pode provocar uma grave irritação da pele após uma exposição prolongada ou repetida e por contacto pode gerar vermelhidão, inchaço, produção de vesículas, descamação e espessamento da pele. Exposições repetidas podem produzir graves ulcerações. Sintomas semelhantes à asma podem continuar durante meses ou mesmo anos depois de cessar a exposição ao material. Isto pode ser devido a uma condição não-alérgica conhecida como síndrome da disfunção reactiva das vias aéreas (SDRVA) que pode ocorrer após a exposição a níveis elevados de um composto altamente irritante. Os critérios chave para o diagnóstico da (SDRVA) incluem a ausência de doença respiratória prévia, num indivíduo não-atípico, com o desencadear abrupto de sintomas semelhantes à asma minutos a horas após a exposição registada ao agente irritante. phosphoric acid ( 85%)
----------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>toxicidade aguda</b>	<input type="radio"/>	<b>Carcinogenicidade</b>	<input type="radio"/>
<b>Irritação / corrosão</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>reprodutivo</b>	<input type="radio"/>
<b>Lesões oculares graves / irritação</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>STOT - exposição única</b>	<input type="radio"/>
<b>Sensibilização respiratória ou da pele</b>	<input type="radio"/>	<b>STOT - exposição repetida</b>	<input type="radio"/>
<b>Mutagenicidade</b>	<input type="radio"/>	<b>risco de aspiração</b>	<input type="radio"/>

**Legenda:**  – Os dados disponíveis, mas não preenche os critérios de classificação  
 – Os dados necessários para fazer a classificação disponível  
 – Dados não disponíveis para fazer a classificação

## SECÇÃO 12 INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

## Toxicidade

Ingrediente	PONTO FINAL	duração do teste (horas)	espécies	valor	fonte
ácido-ortofosforico	LC50	96	Peixes	75.1mg/L	2
ácido-ortofosforico	EC50	48	crustáceos	>100mg/L	2
ácido-ortofosforico	EC50	72	Não Aplicável	>100mg/L	2
ácido-ortofosforico	EC50	72	Não Aplicável	77.9mg/L	2
ácido-ortofosforico	NOEC	72	Não Aplicável	<7.5mg/L	2

## Legenda:

Extracted from 1. IUCLID Toxicity Data 2. Europe ECHA Registered Substances - Ecotoxicological Information - Aquatic Toxicity 3. EPIWIN Suite V3.12 - Aquatic Toxicity Data (Estimated) 4. US EPA, Ecotox database - Aquatic Toxicity Data 5. ECETOC Aquatic Hazard Assessment Data 6. NITE (Japan) - Bioconcentration Data 7. METI (Japan) - Bioconcentration Data 8. Vendor Data

**NÃO** lançar em esgotos nem em cursos de água.

## Persistência e degradabilidade

Ingrediente	Persistência: Água / Solo	Persistência: Air
ácido-ortofosforico	ALTO	ALTO

## Potencial de bioacumulação

Ingrediente	Bioacumulação
ácido-ortofosforico	BAIXO (LogKOW = -0.7699)

## Mobilidade no solo

Ingrediente	mobilidade


ácido-ortofosforico

ALTO (KOC = 1)

**SECÇÃO 13 CONSIDERAÇÕES RELATIVAS À ELIMINAÇÃO****Métodos de tratamento de resíduos**

<b>descarte de Produto / Embalagem</b>	<p>IMPEDIR que a água das limpezas ou do equipamento de processamento entre nos drenos. Poderá ser necessário recolher toda a água das lavagens para tratamento antes da sua eliminação. Em todos os casos, a eliminação para os esgotos deverá estar sujeita às leis e regulamentações locais e estas deverão ser tidas em consideração em primeiro lugar. Em caso de dúvida contactar a autoridade responsável.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Reciclar sempre que possível.</li> <li>▶ Consultar o fabricante relativamente às opções de reciclagem ou a autoridade local ou regional adequada para eliminação quer no caso de não existir tratamento adequado ou no caso de não existir um local de eliminação.</li> <li>▶ Tratar ou neutralizar numa fábrica de tratamento adequada. O tratamento deverá incluir: misturar ou dissolver em água; Neutralização seguida de: colocação num aterro sanitário autorizado ou incineração numa instalação autorizada (após mistura com material combustível adequado)</li> <li>▶ Descontaminar recipientes contaminados. Obedecer a todas as medidas de segurança indicadas até todos os contentores estarem limpos e destruídos.</li> </ul>
----------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SECÇÃO 14 INFORMAÇÕES RELATIVAS AO TRANSPORTE****Etiquetas necessárias**

	
<b>Poluente das águas</b>	não

**Transporte por terra (UN)**

<b>Número ONU</b>	1805				
<b>Grupo de embalagem</b>	III				
<b>Designação oficial de transporte da ONU</b>	ÁCIDO FOSFÓRICO				
<b>Perigos para o ambiente</b>	Não Aplicável				
<b>Classes de perigo para efeitos de transporte</b>	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 10px;">classe</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">8</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Sub-risco</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">Não Aplicável</td> </tr> </table>	classe	8	Sub-risco	Não Aplicável
classe	8				
Sub-risco	Não Aplicável				
<b>Precauções especiais para o utilizador</b>	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Determinações Especiais</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">223</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">quantidade limitada</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">5 L</td> </tr> </table>	Determinações Especiais	223	quantidade limitada	5 L
Determinações Especiais	223				
quantidade limitada	5 L				

**Transporte aéreo (ICAO-IATA / DGR)**

<b>Número ONU</b>	1805														
<b>Grupo de embalagem</b>	III														
<b>Designação oficial de transporte da ONU</b>	ÁCIDO FOSFÓRICO														
<b>Perigos para o ambiente</b>	Não Aplicável														
<b>Classes de perigo para efeitos de transporte</b>	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Classe ICAO/IATA</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">8</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Subrisco ICAO/IATA</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">Não Aplicável</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Código ERG</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">8L</td> </tr> </table>	Classe ICAO/IATA	8	Subrisco ICAO/IATA	Não Aplicável	Código ERG	8L								
Classe ICAO/IATA	8														
Subrisco ICAO/IATA	Não Aplicável														
Código ERG	8L														
<b>Precauções especiais para o utilizador</b>	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Determinações Especiais</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">A3A803</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Instruções de Embalagem Apenas Carga</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">856</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Quantidade Máxima Qtd./Embalagem</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">60 L</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Instruções de Embalagem Passageiro e Carga</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">852</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Passageiros e Cargas Qtd máxima / Pack</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">5 L</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Passageiro e carga aérea Ltd Qte PKg Inst</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">Y841</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Passenger and Cargo Limited Maximum Qty / Pack</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">1 L</td> </tr> </table>	Determinações Especiais	A3A803	Instruções de Embalagem Apenas Carga	856	Quantidade Máxima Qtd./Embalagem	60 L	Instruções de Embalagem Passageiro e Carga	852	Passageiros e Cargas Qtd máxima / Pack	5 L	Passageiro e carga aérea Ltd Qte PKg Inst	Y841	Passenger and Cargo Limited Maximum Qty / Pack	1 L
Determinações Especiais	A3A803														
Instruções de Embalagem Apenas Carga	856														
Quantidade Máxima Qtd./Embalagem	60 L														
Instruções de Embalagem Passageiro e Carga	852														
Passageiros e Cargas Qtd máxima / Pack	5 L														
Passageiro e carga aérea Ltd Qte PKg Inst	Y841														
Passenger and Cargo Limited Maximum Qty / Pack	1 L														

**Transporte marítimo (IMDG-Code / GGVSee)**

<b>Número ONU</b>	1805				
<b>Grupo de embalagem</b>	III				
<b>Designação oficial de transporte da ONU</b>	ÁCIDO FOSFÓRICO				
<b>Perigos para o ambiente</b>	Não Aplicável				
<b>Classes de perigo para efeitos de transporte</b>	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Classe IMDG</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">8</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Subrisco IMDG</td> <td style="border-left: 1px dashed black; padding-left: 10px;">Não Aplicável</td> </tr> </table>	Classe IMDG	8	Subrisco IMDG	Não Aplicável
Classe IMDG	8				
Subrisco IMDG	Não Aplicável				

## Super Etch, Super Etch LV and Acid Etch Gel/ Liquid

**Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção Marpol e o Código IBC**

Não Aplicável

**SECÇÃO 15 INFORMAÇÃO SOBRE REGULAMENTAÇÃO****Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente****ÁCIDO-ORTOFOSFORICO(7664-38-2) ENCONTRA-SE NAS SEGUINTE LISTAS DE REGULAMENTOS**

Não Aplicável

National Inventory	Status
Australia - AICS	Y
Canada - DSL	Y
Canada - NDSL	N (ácido-ortofosforico)
China - IECSC	Y
Europe - EINEC / ELINCS / NLP	Y
Japan - ENCS	Y
Korea - KECI	Y
New Zealand - NZIoC	Y
Philippines - PICCS	Y
USA - TSCA	Y
<b>Legenda:</b>	Y = All ingredients are on the inventory N = Not determined or one or more ingredients are not on the inventory and are not exempt from listing(see specific ingredients in brackets)

**SECÇÃO 16 OUTRAS INFORMAÇÕES****outras informações****Ingredientes com vários números CAS**

Nome	nº CAS
ácido-ortofosforico	16271-20-8, 7664-38-2

A classificação da preparação e dos seus componentes individuais baseou-se em fontes oficiais de autoridades bem como numa revisão independente do SDI Limited através do uso de referências bibliográficas.

A SDS é uma ferramenta de Comunicação de Perigos e deve de ser utilizada para ajudar na Determinação do Perigo. Muitos factores determinam se os Perigos descritos representam riscos no local de trabalho ou noutros locais. Os Riscos poderão ser determinados através da referência a Cenários de Exposição. Deve ter-se em consideração a escala de uso, a frequência de uso e os controlos de engenharia disponíveis no momento.

**Definições e abreviações**

PC-TWA: admissível concentração-tempo médio ponderado  
 PC-STEL: Limite de Exposição Permitido Concentração de curto prazo  
 IARC: Agência Internacional de Investigação do Cancro  
 ACGIH: Conferência Americana de Higienistas Industriais Governamentais  
 STEL: Limite de Exposição de Curto Prazo  
 TEEL: Limite de exposição de emergência temporária.  
 IDLH: Imediatamente perigoso para a vida ou a saúde Concentrações  
 OSP: Fator de Segurança Odor  
 NOAEL: Sem efeito adverso observado Nível  
 LOAEL: O mais baixo efeito adverso observado Nível  
 TLV: Valor Limite  
 LOD: Limite de detecção  
 OTV: Valor Limiar olfactivo  
 BCF: O factor de bioconcentração  
 BEI: Índice de Exposição Biológica

As informações contidas na Ficha de Segurança baseia-se em dados considerados precisos, no entanto, nenhuma garantia é expressa ou implícita sobre a exatidão dos dados ou resultados a serem obtidos com a utilização dos mesmos.

**Other information:**

Prepared by: SDI Limited  
 3-15 Brunson Street, Bayswater Victoria, 3153, Australia  
 Phone Number: +61 3 8727 7111  
 Date of preparation/revision: 23rd September 2015  
 Department issuing SDS: Research and Development  
 Contact: Technical Director