

alloybond

HIGH STRENGTH FLUORIDE RELEASING AMALGAM BOND

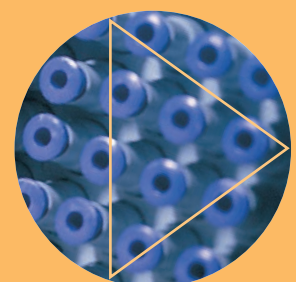
FLUORIDE FREISETZENDES AMALGAM-BOND

ADESIVO PARA AMÁLGAMA DE ALTA RESISTÊNCIA COM FLÚOR

ADHESIVO PARA AMALGAMA DE ALTA RESISTENCIA CON LIBERACION DE FLUOR

COLLAGE DEGAGEANT DU FLUOR, POUR AMALGAME

ADESIVO PER AMALGAMA CON RILASCIO DI FLUORO DALL'ELEVATO POTERE



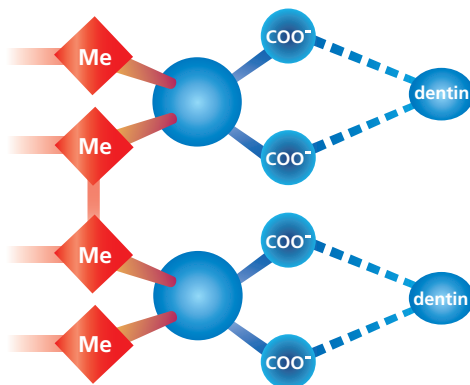
SDI

Alloybond

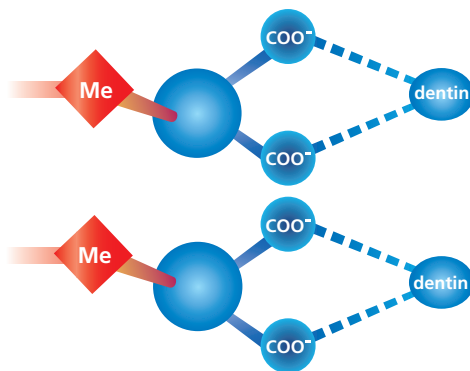
Alloybond est un collage pour amalgame à résistance élevée et libérateur de fluor.

Les groupements de résine de diméthacrylate particuliers à Alloybond assurent une réticulation accrue et une résistance supérieure.

Alloybond ne contient ni bis-GMA ni bis-phenol A.



Résine matrice d'Alloybond



Résine matrice 4-méta

Une réticulation accrue

La remarquable résine de diméthacrylate de SDI, dotée de groupements carboxyliques, fournit une réticulation accrue par rapport au système 4-méta. Le système de résine de SDI contient deux liaisons transversales par chaîne polymérisée, alors que le système de monométhacrylate 4-méta n'en contient qu'une. Les liaisons transversales supplémentaires assurent une matrice plus résistante, une liaison chimique supérieure et une force de cohésion plus élevée.

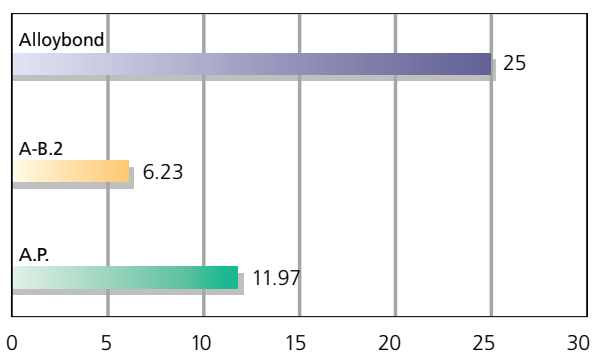
Une matrice plus dense

Les monomères d'Alloybond ont une structure plus serrée qui assure une matrice plus résistante.

Une matrice plus résistante

Alloybond de SDI assure une meilleure résistance de liaison avec la dentine, sans l'inconvénient de devoir ajouter un produit d'obturation comme c'est le cas avec d'autres liaisons pour amalgame.

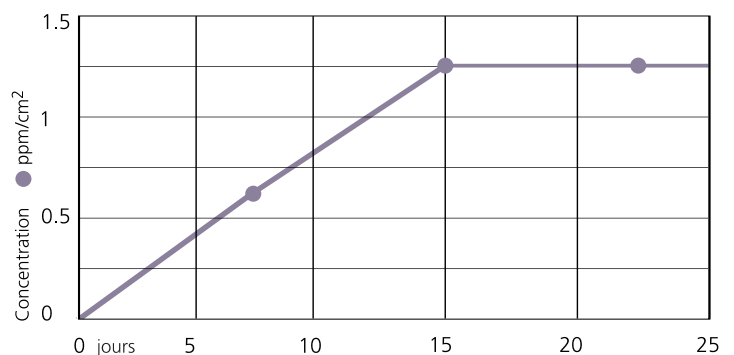
Résistance de liaison de l'amalgame à la dentine (MPA*)



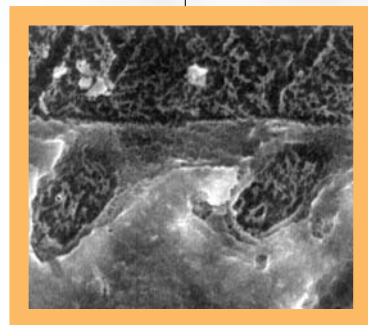
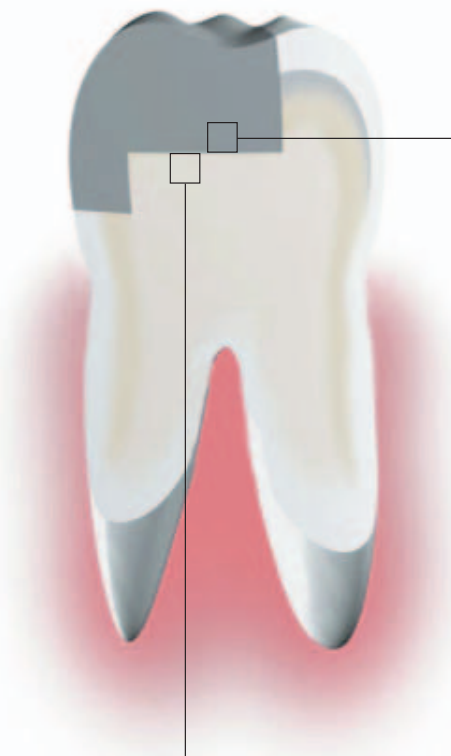
Alloybond possède une résistance deux fois supérieure. Un amalgame au permite a été utilisé.

* Source: résultats d'essais publiés et effectués par SDI

Libération cumulative de fluor*



À l'opposé d' A-B.2 et d' A,-P., Alloybond libère du fluor



Grossissement 5000x échelle 1 micron

1 Le décapant à base d'acétone d'Alloybond pénètre profondément dans les tubules de la dentine et la zone d'hybrides avoisinante pour former un hybrid-lock rétenteur.

Le scellement complet élimine les microfuites et la sensibilité postopératoire.

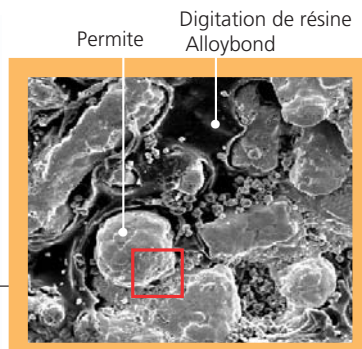
Alloybond assure une protection pulpaire efficace.

Photo 1

Duke E.S., DDS, MSD, (1997) Etudes des propriétés ultrastructurales et physiques du système adhésif à composant unique STAE, Biomedical Consulting, San Antonio, Etats-Unis.

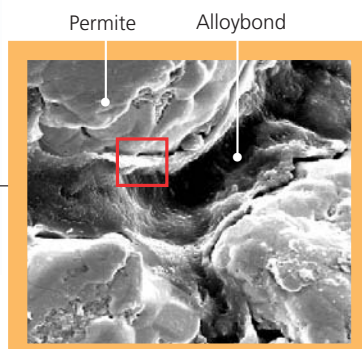
Photos 2, 3, 4

Ngo H., DDS, MDS, (1998). Université d'Adélaïde, Australie



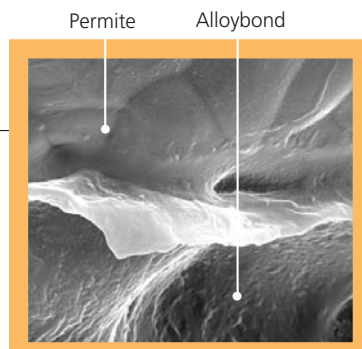
Grossissement 903x échelle 50 microns

2 Les digitations de résine Alloybond se forment à la périphérie de l'obturation d'amalgame, sans déranger la réaction de prise de l'amalgame. (Utilisation de Permite)



Grossissement 3694x échelle 20 microns

3 Le composé adhésif d'Alloybond forme des digitations de résine qui assurent une liaison mécanique avec l'obturation d'amalgame.



Grossissement 29552x échelle 2 microns

4 Alloybond réalise une fusion complète entre l'amalgame et la résine.

INSTRUCTIONS

Isoler la dent, préparer la cavité

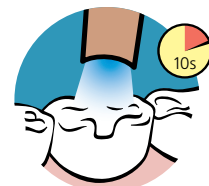
- 1 Mordancer la surface de la dent à l'aide d'acide phosphorique à 37 % pendant 20 secondes
- 2 Laver soigneusement
- 3 Enlever l'excédent d'eau. Maintenir humecté
- 4 Appliquer de l'Alloybond Primer (décapant) jusqu'à saturation de toutes les surfaces internes



- 5 Faire évaporer le solvant à l'aide d'un léger jet d'air sec et sans huile pendant 2 secondes. Laisser la surface brillante



- 6 Photopolymériser pendant 10 secondes



- 7 Mélanger une goutte d'Alloybond Base (base) et une goutte d'Alloybond Catalyst (catalyseur)



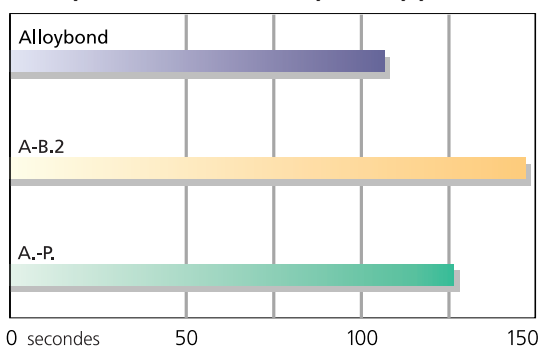
- 8 Appliquer le mélange sur toutes les surfaces internes



- 9 Commencer la trituration de l'amalgame
- 10 Condenser et hodeler l'amalgame dans les 60 secondes suivant l'application du mélange d'Alloybond Base et d'Alloybond Catalyst, ou mettre en place le composite 60 secondes après l'application du mélange d'Alloybond Base et d'Alloybond Catalyst



Comparaison des temps d'application*



Alloybond est rapide et peu compliqué.

Indications

- Liaison pour amalgame
- Liaison pour composite
- Liaison à la porcelaine décapée, mordancée, traitée au silane
- Liaison à l'or décapé, traité au silane
- Collage des couronnes, des bridges, des inlays, des onlays

alloybond



Alloybond Kit

code n° 5544001

1 x 5 ml d'Alloybond Primer (décapant)

1 x 5 ml d'Alloybond Base (base)

1 x 5 ml d'Alloybond Catalyst (catalyseur)

1 seringue de 2 ml de Super Etch

(mordanceur)

Pinceaux, manches, bloc de malaxage

25 bouts jetables de Super Etch

Alloybond Primer

code n° 5544011

1 x 5ml d'Alloybond Primer (décapant)

Alloybond Base

code n° 5544010

1 x 5 ml d'Alloybond Base

Alloybond Catalyst

code n° 5544012

1 x 5 ml d'Alloybond Catalyst (catalyseur)

SDI

Made in Australia by SDI Limited

Bayswater, Victoria 3153

Australia 1 800 337 003

Austria 00800 022 55 734

Brazil 0800 770 1735

France 00800 022 55 734

Germany 0800 100 5759

Ireland 01 886 9577

Italy 800 780625

New Zealand 0800 734 034

Spain 00800 022 55 734

United Kingdom 00800 022 55 734

USA & Canada 1 800 228 5166

www.sdi.com.au

CE
0297